



Hamburger Hungaria
Containerboard

KÖRNYEZETVÉDELMI NYILATKOZAT

2017

Hamburger Hungária Kft.
2400 Dunaújváros, Papírgyári út 42-46.



Hitelesítő neve, akkreditálási száma, hitelesítés időpontja:

ÉMI-TÜV SÜD Kft. akkreditációs ügyiratszám: HU-V-0001
EMAS hitelesítő: Moravcsikné File Katalin
Hitelesítés időpontja: 2018.04.04.

Tartalomjegyzék

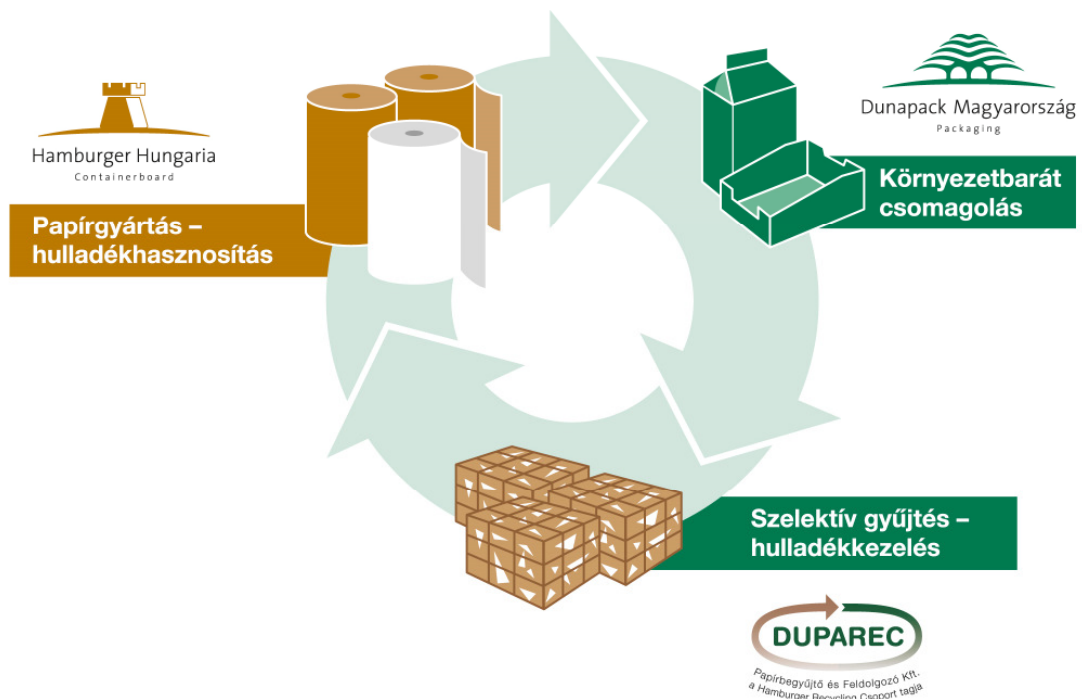
1.	A szervezet bemutatása	3
1.1.	A Prinzhorn Csoport	3
1.2.	A Hamburger Hungaria Kft.....	4
1.3.	A környezetvédelmi vezetési rendszer bemutatása	5
2.	Gyártási tevékenység bemutatása.....	8
2.1.	A papírgyártás	8
2.2.	Termelés	10
3.	Környezeti hatások vizsgálata.....	11
3.1.	Hulladékpapír felhasználás.....	11
3.2.	Energiagazdálkodás	12
3.3.	Vízgazdálkodás	14
3.4.	Levegővédelem	17
3.5.	Talajvédelem	17
3.6.	Hulladékgazdálkodás.....	18
3.7.	Zajterhelés.....	19
3.8.	Üzemanyag-felhasználás.....	20
3.9.	Egyéb környezeti hatások.....	20
4.	Jogszabályi megfelelés, érdekelt felek elvárásai.....	21
5.	2017. évi környezetvédelmi program megvalósulása	24
6.	Környezetvédelem a számok tükrében	26
7.	2018. évi környezetvédelmi célok	27
8.	További információk, kontaktszemélyek.....	29
9.	Hitelesítői nyilatkozat	30

1. A szervezet bemutatása

1.1. A Prinzhorn Csoport

A Hamburger név egy családnevet takar: a cég emblémájában látható Hamburger felirat a 2 bástyával Wilhelm Hamburgernek állít emléket, aki 1853-ban Ausztriában alapította papírgyárat. A gyár mára az utódok jóvoltából már egy 13 országban jelenlévő, 56 telephelyet magába foglaló nemzetközi nagyvállalattá, a Prinzhorn Holdinggá nőtte ki magát. Ennek a cégcsoportnak vált a részévé a 90-es években a Dunapack Rt., mely mostanra választotta ketté csomagolási és papírgyártási üzletágait, előbbi a Dunapack Packaging, utóbbi a Hamburger Containerboard márkanevet viseli.

A cégcsoport Európa harmadik legmeghatározóbb vállalatcsoportja az újrahasznosító-, papír- és csomagolóipar terén. A három magyarországi vállalata egyedülálló, környezetbarát és energiahatékony ipari, üzleti körfolyamatot valósít meg.



A teljeskörűen integrált folyamat elején – a Prinzhorn Csoport Recycling Divízióját képviselő – Duparec begyűjti a papír- és egyéb hulladékot, a Hamburger Hungaria dunaújvárosi üzemében újrahasznosítja azt, miközben papírgyárában kiváló minőségű hullámalappapírt gyárt a hulladékból, amelyből a Dunapack első osztályú csomagolóanyagokat állít elő. A három vállalat egymásra épülő működésével hosszútávon is fenntartható körforgásos gazdasági modellt hoz létre. Jelen 2017. évi Környezetvédelmi Nyilatkozatunk kizárólag a papírgyártás – TEÁOR 17.12 – tevékenységre vonatkozik.

1.2. A Hamburger Hungária Kft.

A Hamburger Hungária Kft. gyártelepe Fejér megye dél-keleti részén, ipartevékenységgel folytatására kijelölt övezetben található. A telepet a 60-as, 70-es években modern ipartelepítési elvek szerint alakították ki. Így létesült egy cellulózzgyár (ahol fából és szalmából rostanyagot állítottak elő), három papírgép (a primer rostból, ill. hulladékpapírból író-nyomó- és hullámalappapír előállítására) és egy hullámtermék üzem (a hullámdobozok készítéséhez).

A Dunapack megalakulásakor a tulajdonos a teljes vertikumot megvásárolta, azonban később profiltisztítás miatt megvált a cellulózzgyártól és két író-nyomó papírgéptől. A telep múltjából adódóan azonban az infrastruktúra alábbi elemei közösek, ill. egységes rendszert alkotnak:

- elektromos energia betáplálás az országos hálózatról
- vízellátás és vízhálózat
- csatornarendszer és szennyvíztisztítás
- kondenzvíz összegyűjtés
- vasúthálózat



A Hamburger Hungária Kft. telephelye

A 3. sz. papírgépet (PM3) 1977-ben adták át, és a folyamatos kapacitásnövelő beruházások eredményeként jelenleg 249.000 tonna éves kapacitással üzemel. Folyamatos műszaki, technológiai fejlesztéseken ment át, hogy megőrizze versenyképességét és hatékonyságát.

A hulladékpapír-alapú gyártási technológia a magyar társadalom számára egy kiemelkedően környezetbarát alternatívát jelent, mert a Magyarországon képződő papír hulladék 95 %-át anyagában hasznosítja. Ezáltal a papír nem a hulladéklerakó telepeken vagy a hulladékégetőkben végzi, hanem éppen ellenkezőleg: egy magasabb hozzáadott értéket képviselő termék formájában

visszakerül a gazdasági körforgásba. Ennek köszönhetően az új papírgyár építése egyúttal hazánkban az elmúlt évek legnagyobb környezetvédelmi beruházása is volt.

A 2009 nyarán üzembe állított 7-es papírgép (PM7) a folyamatos fejlesztéseknek köszönhetően jelenleg 499.000 t/év kapacitású, 100 %-ban hulladékpapír bázisú hullámalap papírt gyárt. Emellett kiemelten fontos megemlítenünk a technológiai, műszaki fejlettségét. Európa szinten kiemelkedik a teljesítményével, melyet alátámasztanak a fajlagos mutatószámai is. A következőkben részletezzük az egyes mutatókat, melyek egytől egyig elérik, sőt túl is szárnyalják a BAT által támasztott követelményeket.

A termelő berendezések működtetéséhez az elektromos és a hőenergia döntő többségét a saját telephelyünkön üzemelő erőművel állítjuk elő, míg kis részben vételezünk külsős cégektől, az ipari övezetben üzemelő ISD Dunaferrről, illetve EON-tól.

A vállalat a technológiához szükséges ipari vizet az ISD Dunaferrről szerzi be, melyet a víztisztító művel papírgyártási célra alkalmassá kell tenni.

A papíripari telephelyen hármass, elválasztó rendszerű csatornahálózat található az ipari szennyvíz, a kommunális szennyvíz és a csapadék gyűjtésére. A csapadék elkerüli a szennyvíztisztítót, de az ipari és kommunális szennyvíz először mechanikai, majd biológiai tisztításra kerül. Az I. sz. szennyvíztisztítási technológiai vonalon a Hamburger Hungária termelési szennyvizeinek, míg a II. sz. szennyvíztisztítási vonalon a Delfort csoport (Dunacell Kft., Dunafin Kft.) termelési szennyvizei kerülnek tisztításra. A két vonal szennyvizei a tisztítás után egyesülnek és kerülnek a természetes befogadóba, a Dunába.

A telephelyre beérkező ipari vágány alkalmas arra, hogy a vállalat vasúti szállítási igényét ellássa.

1.3. A környezetvédelmi vezetési rendszer bemutatása

A Hamburger Hungária Kft. törekszik ésszerű környezetkímélő működést elérni és ennek meglétét bizonyítani, tevékenységének, termékeinek és szolgáltatásainak környezeti hatásait és kockázatait szabályozott keretek között tartani a környezeti politikájával és céljaival összhangban.

Mindez egyre szigorúbb jogi szabályozás, a gazdaságpolitika és más környezetvédelmi intézkedések fejlesztése közepette megy végbe, miközben azonosítja az érdekelt felek igényeit, elvárásait és kommunikál velük, megválaszolja a környezettel kapcsolatos kérdéseket, gondoskodik a dolgozók képzéséről.

Évente végez vezetőségi átvizsgálást, belső és külső auditokat, hogy a fenntartható fejlődés szempontjait szem előtt tartva értékelje a környezeti teljesítményét.

A cég irányítási rendszereinek fejlődése:

1. fázis (1994)	ISO 9002
2. fázis (1997)	ISO 9002, ISO 14001
3. fázis (2000)	ISO 9001, ISO 14001, EMAS*
4. fázis (2003)	ISO 9001, ISO 14001, EMAS*, OHSAS 18001
5. fázis (2004)	ISO 9001, ISO 14001, EMAS, OHSAS 18001
6. fázis (2010)	ISO 9001 kibővítése PM7-tel
7. fázis (2011)	ISO 14001 kibővítése PM7-tel
8. fázis (2011)	FSC
9. fázis (2012)	OHSAS 18001 kibővítése PM7-tel
10. fázis (2013)	EMAS kibővítése PM7-tel
11. fázis (2016)	ISO 9001, ISO 14001, EMAS, OHSAS 18001, ISO 50001
12. fázis (2017)	ISO 9001:2015 és ISO 14001:2015 szabványokra való átállás, 1221/2009/EK, 2017/1505/EU EMAS rendelet szerinti működés

* EMAS hitelesítés német akkreditált hitelesítővel – „kvázi regisztrált” szervezetként nyilvántartásba véve Brüsszelben

A folyamatos fejlődés biztosítása érdekében irányítási politikánk, a ránk vonatkozó előírások, valamint a kockázatelemzések és jelentős környezeti hatásaink alapján célokat fogalmazunk meg. Ezekhez konkrét akcióterveket (programokat) rendelünk, melyekben határidőkkel, felelősökkel és a szükséges eszközök biztosításával megtervezzük a célok elérésének útját. A programok folyamatos nyomon követését, a célok aktualizálását az irányítási rendszer vezetői testülete felügyeli.

Az integrált irányítási rendszer működtetésével és folyamatos fejlesztésével egy összetett célrendszernek kívánunk megfelelni:

- termékeinkkel és szolgáltatásainkkal vevőink igényeit és elvárásait minél magasabb szinten kielégíteni, vevőink elégedettségét szolgálni;
- a környezettel és a társadalommal harmóniában élni, fenntartható módon gazdálkodni;
- munkatársaink számára megfelelő, biztonságos és egészséges munkakörülményeket biztosítani;
- munkánk során kiemelt figyelmet fordítani az energiahatékonyságra;
- a társaság gazdasági érdekeit szem előtt tartani.

Ezt a célrendszert, és az ennek eléréséhez szükséges alapelveket fogalmaztuk meg az irányítási politikánkban, amely az irányítási rendszer és a mindennapi tevékenységeink egyik alappilléret jelenti.

Integrált Irányítási Politika

A Hamburger Hungaria Kft. alapvető céljának tekinti:

- a vevői igények magas szintű kielégítését;
- az alkalmazottak egészsége, a társadalom, a környezet és az energiahatékonyság iránti felelősség következetes vállalását;
- a tulajdonos és az alkalmazottak érdekeinek szolgálatát.

Céljaink megvalósítása érdekében:

- az MSZ EN ISO 9001:2015, az MSZ EN ISO 14001:2015, az OHSAS 18001:2007 és az MSZ EN ISO 50001:2012 szabvány, valamint a 2017/1505/EU rendelettel módosított 1221/2009/EK (EMAS) rendelet követelményeit kielégítő integrált irányítási rendszert működtetünk;
- irányítási rendszerünket, tevékenységeinket, termékeinket és szolgáltatásainkat folyamatosan felügyeljük és fejlesztjük;
- célunk a számunkra elérhető legjobb technikák alkalmazása, illetve az ezekkel megvalósítható teljesítmény elérése, beleértve a hatékonyságot, gazdaságosságot, biztonságot, minőséget, energiahatékonyságot és a környezeti teljesítményt;
- 100%-ban papírhulladék újrahasznosításával állítjuk elő termékeinket, törekedve a vevők minőségi igényeinek maradéktalan kielégítésére;
- vevőinkkel folyamatos és aktív kommunikációt tartunk fenn annak érdekében, hogy igényeiket minél pontosabban megismerhessük és számukra pontos és naprakész információval szolgálhassunk termékeink minőségéről, ökológiai előnyeiről; a vevőinknek nyújtott szolgáltatási kör kiterjed a műszaki vevőszolgálatra, logisztika, vámügyintézés tevékenységekre is;
- beszállítóinkkal és alvállalkozóinkkal szemben szigorú követelményeket támasztunk, teljesítményüket folyamatosan figyeljük és értékeljük; energia hatékony termékek, szolgáltatások beszerzésére törekszünk;
- tevékenységeink tervezése és mindennapi munkánk során – gazdasági érdekeink és a környezet védelmének összehangolásával - a természeti erőforrásokkal való takarékos bánásmódra, az energiahatékonyságra, a fenntartható fejlődés elveinek követésére törekszünk az életciklus szemlélet alkalmazásával;
- vevők szempontjainak érvényesítése, a környezet és munkavállalóink, partnereink, látogatóink biztonsága érdekében rendszeresen értékeljük tevékenységeink kockázatait, és tervszerű intézkedésekkel folyamatosan csökkentjük azokat;
- alapvető kötelességünknek tekintjük a jogszabályok és hatósági előírások betartását, a környezet magas szintű védelmét, munkatársaink, partnereink számára az egészséges és biztonságos munkavégzés feltételeinek megteremtését, fenntartását és folyamatos fejlesztését. Ennek érdekében kiépítettük és folyamatosan fejlesztjük a szükséges ellenőrző mechanizmusokat és felkészültünk a munkatársainkat és környezetünket veszélyeztető rendkívüli események kezelésére;
- munkatársainkat folyamatosan tájékoztatjuk társaságunk céljairól és eredményeiről, szakértelmüket, tudásukat, elkötelezettségüket, tudatosságukat rendszeres képzésekkel fejlesztjük;
- környezetünkben élő lakossággal, a szélesebb közvéleménnyel, a hatóságokkal és hivatalokkal szemben őszinte és nyitott információs politikát követünk a kölcsönös bizalom érdekében.

Meggyőződésünk, hogy ezen alapelvek következetes alkalmazása az eredményes gazdálkodás, piaci pozícióink megőrzése és erősítése, társaságunk fejlődése szempontjából kulcsfontosságú.

Dunaújváros, 2017. november 1.

2. Gyártási tevékenység bemutatása

A Hamburger Hungária Kft. telephelyén 100%-ban hulladékpapír alapú papírgyártó tevékenység zajlik. A gyártási tevékenység környezeti hatásainak jobb megértése érdekében röviden bemutatjuk a papírgyártás folyamatát.

2.1. A papírgyártás

A papír előállítása három fő technológiai lépcsőből áll.

Alapanyag-előkészítés

Alapanyag-előkészítésen a papírgépre kerülő rostanyagok előkészítéséhez szükséges munkaműveleteket értjük, amelyek során a hulladékpapírt víz segítségével szétfoszlatják, az így nyert anyagot tisztítják, több lépcsőben osztályozzák, mechanikai módszerekkel alakítják, majd a papírgyártásra alkalmas rostokat a papírgépre vezetik.

Lapkészítés

A lapkészítés a híg rostsuszpenzió áramlás közbeni víztelenítésével, a nedves rostsöveték préselésével és szárításával a papírgépen történik. A papírgép főbb részei: a felfutószekrény, a szítaszakasz, a présszakasz és a szárítószakasz.



A felfutószekrény a híg (0,5-1%-os) rostszuszpenziót a papírgép teljes szélességében egyenletesen eloszlatva juttatja a folyamatosan haladó szitára. A végtelenített szitán az anyag nagymértékű víztelenedése közben alakul ki a lapszerkezet.

Amikor a papírpálya elhagyja a szitát, még mindig 80% vizet tartalmaz. A további víztelenítésre a présza-kaszban kerül sor, ahol a prëshengerek által kinyomott vizet filcek vezetik el.

A prészakaszból távozó papír víztartalma 45-50%. A szárítószakaszban a gőzzel fűtött hengerek között haladó papírból elpárolog a maradék víz, míg végül nedvességtartalma 6-8%-ra csökken. Minden papírgyár arra törekszik, hogy a körfolyamat minél zártabb legyen, hogy minél kevesebb frissvizet kelljen felhasználni, ezáltal kevesebb szennyvíz és rostanyag jusson ki a gyártásból.

Kiszerezés

A papírgép végénél a kész papírt tamburra tekercselik fel, így kapják a papírgépi nagytekercest, amelyet a vevők igényeinek megfelelően kisebb tekercsekre vágnak és felcímkéznek. A kész tekerceket futószalagok szállítják a raktárba, ahol papírtípus és vevő szerint szortírozva tárolják őket, amíg kiszállításra nem kerülnek.



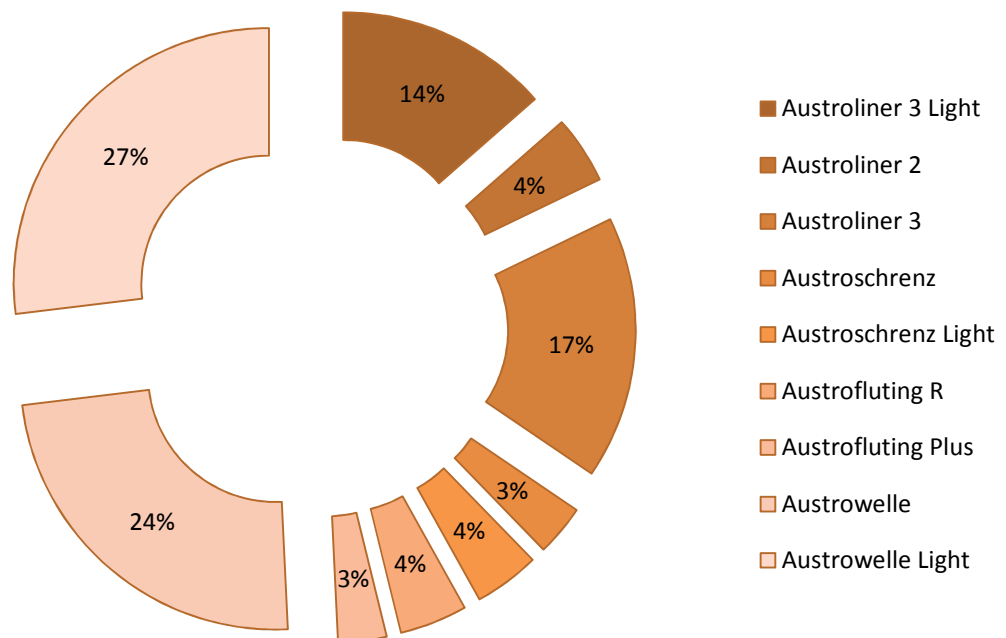
2.2. Termelés

A Hamburger Hungária Kft. telephelyén üzemel a 249.000 tonna/év kapacitású PM3, valamint a 499.000 tonna/év kapacitású PM7. A gépeken közép-és fedőréteg, 70-175g/m² felülettömegű hullám alappapírt állítanak elő, kizárólag hulladékpapírból. A vállalat által gyártott alappapírokból hullámtermékek (lemezek, dobozok, tekercsek) készülnek az ipar szinte valamennyi ágazata számára. Az elmúlt években az alábbiak szerint alakult a termelés a telephelyen:

	Egység	2015	2016	2017
Papírgyártás	tonna	678.858	685.932	714.501

A két papírgép 2017. évben a korábbi évekhez hasonló termékösszetétellel gyártotta a hullámdobozok alapanyagául szolgáló papírokat. Termeléséhez alapanyagként 100%-ban hulladékpapírt használt, az előállított termékeinek pedig 80%-át export piacon értékesítette.

Az előállított termékek mennyisége 714.501 tonna volt, amely megoszlását papírfajtánként az alábbi ábra mutatja be.



3. Környezeti hatások vizsgálata

A technológiánk működtetése, fejlesztése során figyelembe vesszük a 2014/687/EU irányelv papír újrahasznosítás célú feldolgozásra vonatkozó BAT következtetéseket és ezeknek megfelelően alakítjuk ki a technológiai, technikai követelményeket.

3.1. Hulladékpapír felhasználás

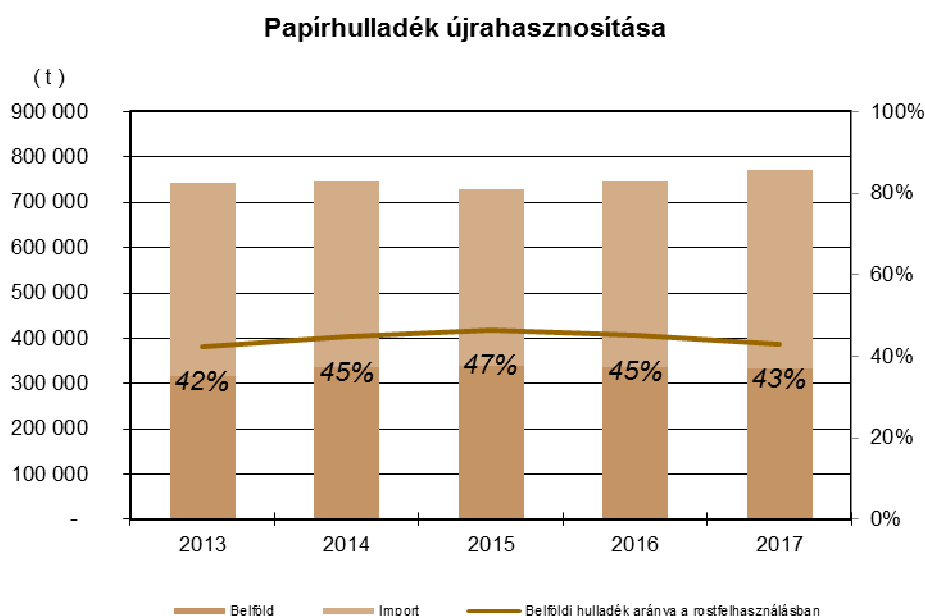
A papírgyártás fő alapanyagai a fából és más növényekből kinyerhető rostanyagok (primer rostok), valamint a hulladékpapír (szekunder rostok). A Hamburger Hungaria Kft-nél előállított termékek elsődleges és kizárólagos alapanyaga a hulladékpapír, hiszen itt a gyártás során nem adagolnak primer rostot a hulladékpapírhoz. Meghatározó jelentőségű tehát a vállalat életében, hogy elegendő és megfelelő minőségű hulladékpapír álljon rendelkezésre.

A telephelyre beérkező megfelelő minőségű újrahasznosításra szánt papír hasznosításig történő tárolása 100%-ban burkolt, magas kerítéssel elszóródás ellen védett felületen történik, mely megfelel a BAT elvárásainak.

A Hamburger Hungaria Kft. a tárgyévi termelésének köszönhetően 332.558 tonna Magyarországon keletkező papírhulladék újrahasznosításáról gondoskodott.

A fenti, hazai begyűjtésű papírhulladék felhasználás aránya a rostfelhasználásban az előző évihez képest minimálisan csökkent, 43% lett. A Hamburger Hungaria Kft. kényszerűségből importál hulladékpapírt, mert a hazai kínálat nem fedezi a termeléséhez szükséges mennyiséget.

Az alábbi grafikonon a hulladékpapír felhasználás adatait tüntettük fel.

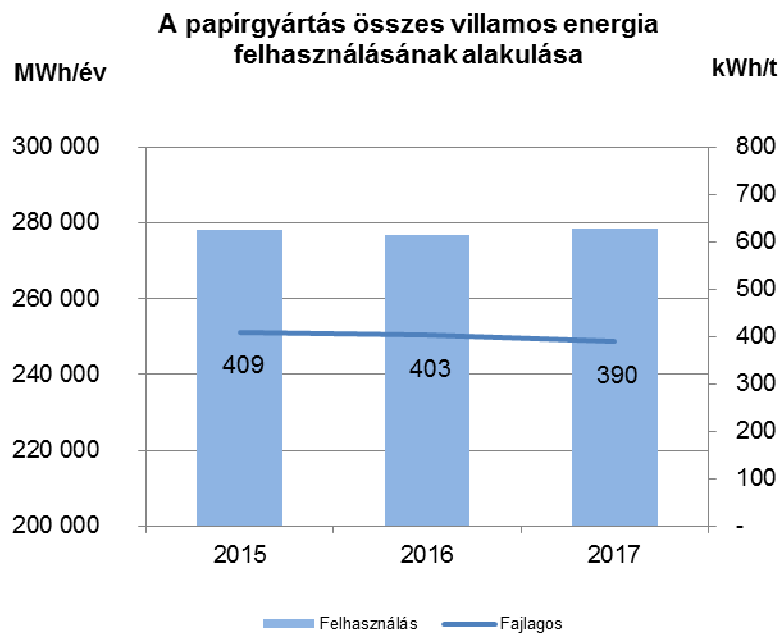


3.2. Energiagazdálkodás

A papíripar világviszonylatban a hagyományosan nagy energiaigényű iparágak közé tartozik. Ez igaz mind a hőenergia-fogyasztásra, mind pedig a villamos energiafogyasztásra is. A hőenergia-fogyasztásra azért, mert a papírgépen a papír szárítása, vagyis víztartalmának elpárologtatása sok hőt igényel, a villamos energiafogyasztásra pedig azért, mert a víz, a papírorost, valamint a papírlap mozgatásához és alakításához villamos árammal hajtott gépek szükségesek. A folyamatos energiahatékonysági intézkedéseink célja kettős: a korszerű technológia révén javítani a gazdaságosságot, ill. csökkenteni a papírgyártás miatt a környezetre nehezedő terhelést.

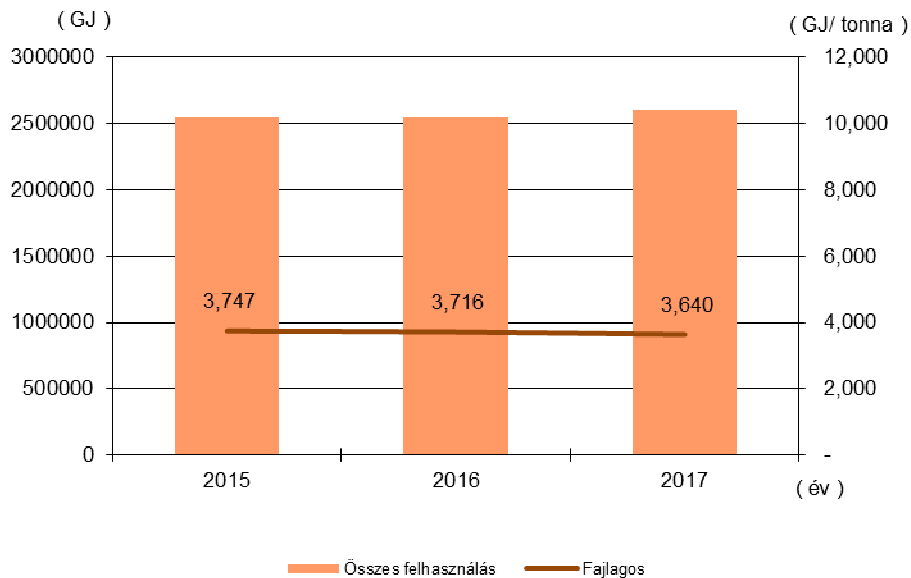
Ennek megfelelően optimalizáltuk a préselés mértékét a papírgép prés szakaszában. Számos hőcserélő berendezés segítségével a gőz kondenzátum levegőbe történő kibocsátása előtt a hő visszanyerés megtörténik. Ezen megoldások megfelelnek a BAT53 ajánlásoknak.

A papírgyártás összes fajlagos villamos energia felhasználása az elmúlt évben 3,4%-kal csökkent.



Az alábbi grafikonokon a papírgyártás összes hőenergia felhasználásának adatait tüntettük fel. Az előző évhez képest 2%-kal alacsonyabb a fajlagos hőenergia felhasználási mutatót sikerült elérnünk.

A papírgyártás összes hőenergia felhasználásának alakulása



A szennyvíztisztító telepen az anaerob tisztítás során keletkező biogázt összegyűjtést követően a saját erőművünknek adjuk át, melyet a segédkazánházban, a CFB kazánban, vagy 2017. májusától a biogáz motorokban használnak fel.

A biogázzal kapcsolatos meghatározó paramétereket az alábbiakban ismertetjük:

- összes keletkezett biogáz mennyisége: 9.393.443 m³
 - felhasznált mennyiség: 9.360.865 m³
 - fáklyázott mennyiség: 32.578 m³

A keletkezett biogáz mennyisége 47%-kal növekedett a megelőző évhez képest. A tisztított biogáz összetétele a vizsgálati jegyzőkönyv szerint az alábbiak szerint alakult: 72 % metán, 26 % széndioxid.

3.3. Vízgazdálkodás

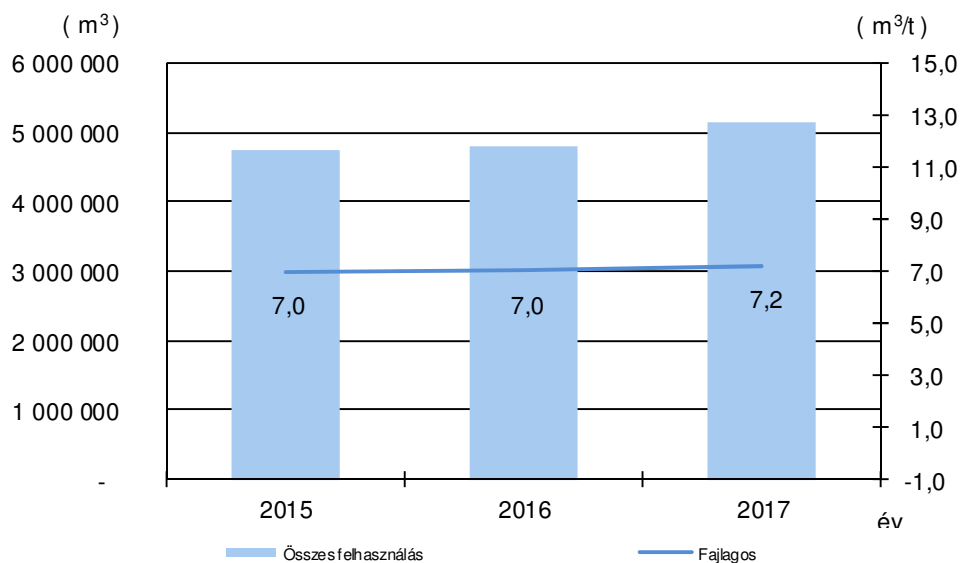
A vízhasználat a másik olyan terület, ahol a bemutatott technológiából adódóan a papíripar leginkább igénybe veszi a környezetet. Ez részben a víz nagy mennyiségben történő használatát, részben az ebből eredő szennyvízkibocsátást jelenti.

Ennek minimalizálása érdekében folyamatosan törekszünk arra, hogy vízrendszerünket minél zártabbá tegyük. Ennek megfelelően a papírgyártás során keletkező rostban dús vizeket többszörösen recirkuláltatjuk, mely egyszerre biztosít lehetőséget arra, hogy csökkentsük a frissvíz betáplálást, és a rostvisszanyerés mértékét növeljük. Ezzel a technológiai megoldással az édesvíz felhasználására vonatkozó elérhető legjobb technikai előírásokat is teljesítjük.

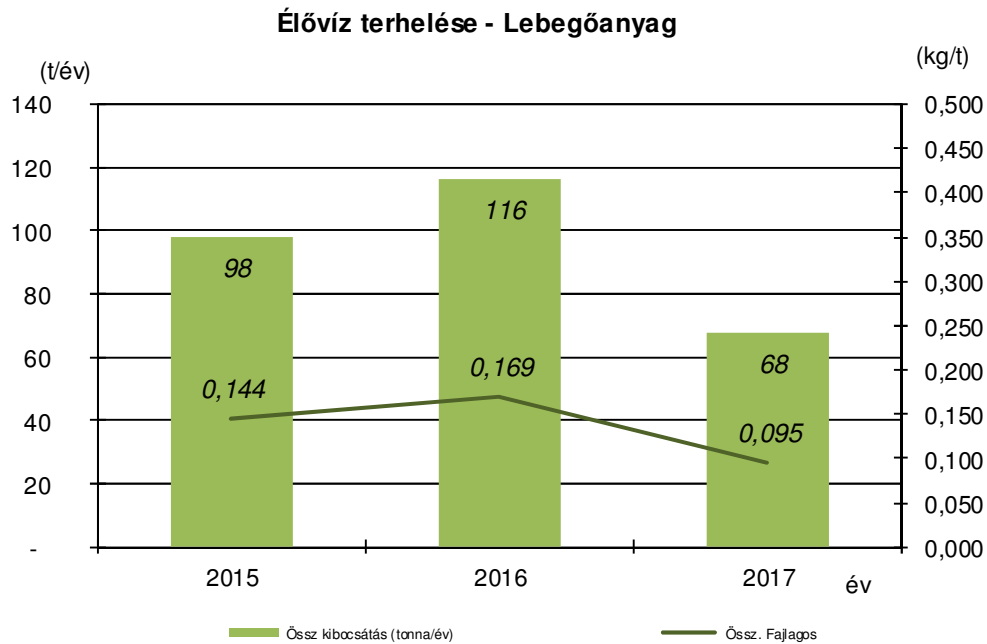
A szennyvíz kezelése a Hamburger Hungaria Kft. által üzemeltetett korszerű, kétlépcsős biológiai szennyvíztisztítóban történik.

A papírgyártás összes vízfelhasználása az előző évhez képest 2,9%-kal nőtt, de továbbra is megfelel a BAT követelményeknek. Ezt prezentálja a következő diagram.

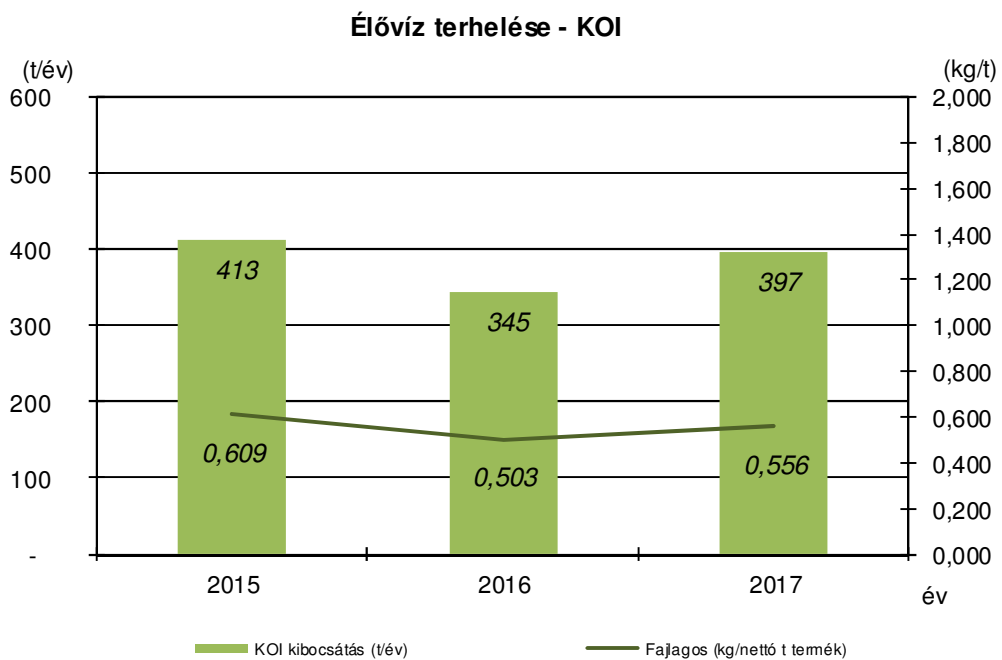
Papírgyártás összes frissvíz felhasználásának alakulása



Az élővíz lebegőanyag terhelése 68 tonna volt 2017-ben, ami a korábbi évhez képest 42%-os csökkenést jelent. Az így elért 0,095 kg/t értékkel megfelelünk a BAT ajánlásnak (0,2 kg/t).

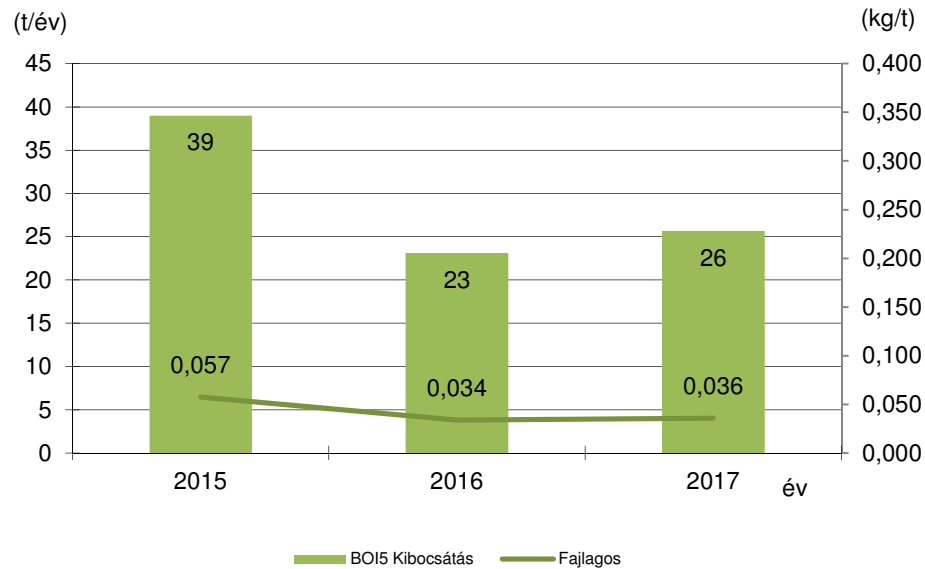


Az élővíz KOI terhelése 397 tonna volt, ami a fajlagos 0,556 kg/t értéket figyelembe véve 11%-os növekedést jelent az előző évhez képest. Ez továbbra is megfelel a BAT (1,4 kg/t) ajánlásnak.



A szennyvízzel távozó BOI₅ terhelés 26 tonna volt, amely fajlagosan 7%-kal magasabb, mint az előző évi érték (BAT ajánlás nem áll rendelkezésre).

Élővíz terhelése - BOI₅



A telephely KOI, BOI₅ lebontási és lebegőanyag eltávolítási hatásfokát alábbi táblázat mutatja be.

SZENNYEZŐANYAGOK LEBONTÁSI HATÁSFOKA

	Egység	2015	2016	2017
KOI lebontás	%	91,1	91,7	92,2
BOI₅ lebontás	%	98,8	98,9	98,9
Lebegőanyag eltávolítás	%	65,0	68,1	59,1

A szennyvíz minőségének vizsgálatát a hatóságok által jóváhagyott önellenőrzési terv alapján végezzük, havi rendszerességgel. Ezeknek a méréseknek az átlagait tartalmazza a fenti táblázat. Önellenőrzési tervünket 2016-ban ismételten benyújtottuk az egységes szerkezetbe foglalt vízjogi üzemeltetési engedélyünk előírása szerint. Ezt 35700/10486/2016.ált. iktatószámú határozatával a vízügyi hatóság jóváhagyta.

Az elmúlt évben az önkontroll eredmények az előírt határértékeknek megfeleltek, és a hatóság sem állapított meg határértéket meghaladó szennyezőanyag kibocsátást.

SZENNYVÍZ KIBOCSÁTÁS

	Határérték	2015	2016	2017
		mg/l		
Dikromátos oxigénfogyasztás (KOI_K)	450	110	101	106
Öt napos biokémiai oxigénigény (BOI₅)	25	8	7	7,5
Összes lebegőanyag	173	20	29	16
Abszorbeálható szerves halogenidek	3,4	0,568	0,383	0,203
Összes szerves nitrogén	24,6	5,69	4,57	6,94
Összes foszfor	5	1,75	1,22	1,29
Toxicitás	hígítás foka: 2	0	0	0,12

3.4. Levegővédelem

A papírgyártási tevékenység során használt különböző adalékanyagoknál gondosan figyelünk azok oldószer és VOC (volatile organic compound) tartalmára, ennek megfelelően használjuk a színt megadó receptúrákat. Ezzel teljesítjük a BAT51 szerinti ajánlást.

A telephelyen lévő klímaberendezések vonatkozásában a HLH monitoring rendszerben való regisztrációs kötelezettségünknek eleget teszünk.

3.5. Talajvédelem

A talajszennyezés elkerülése érdekében szigorúan szabályozva van a termelésben felhasznált veszélyes anyagok tárolásának, mozgatásának és felhasználásának módja, a potenciálisan szennyezésre képes tartályok megfelelő védelemmel, kármentőkkel vannak felszerelve.

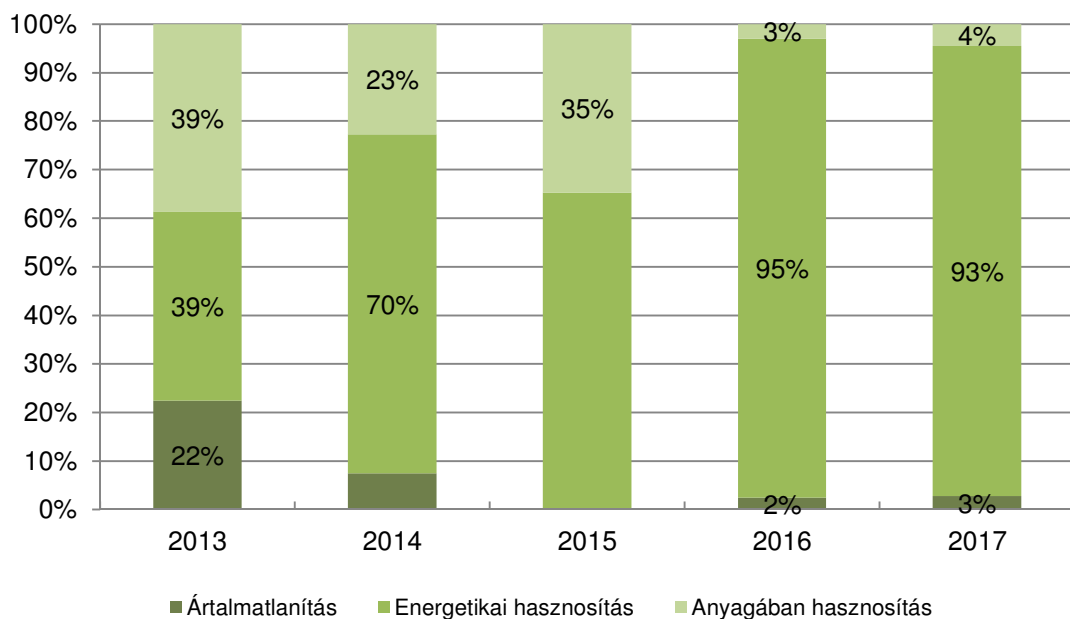
A vízjogi üzemeltetési engedélyben előírt talajvízszint méréseket a talajvízszint ellenőrző kutakban havi gyakorisággal elvégeztük. A szennyvíztisztító telepen lévő veszélyes anyagtárolók (nátronlúg, kénsav) FAVI alapbejelentése megtörtént.

3.6. Hulladékgazdálkodás

A telephelyen 2017-ben az alábbi táblázatban bemutatott hulladékok keletkeztek az ott feltüntetett mennyiségben. A táblázatban ugyancsak megadtuk azt is, hogy hogyan gondoskodik a vállalat ezek további kezeléséről.

A papírgyártás során keletkező termelési papírhulladék, selejt (9.367.669 kg) visszaszállításra került a pulperbe, így a papírgyártás belső körfolyamatában maradt.

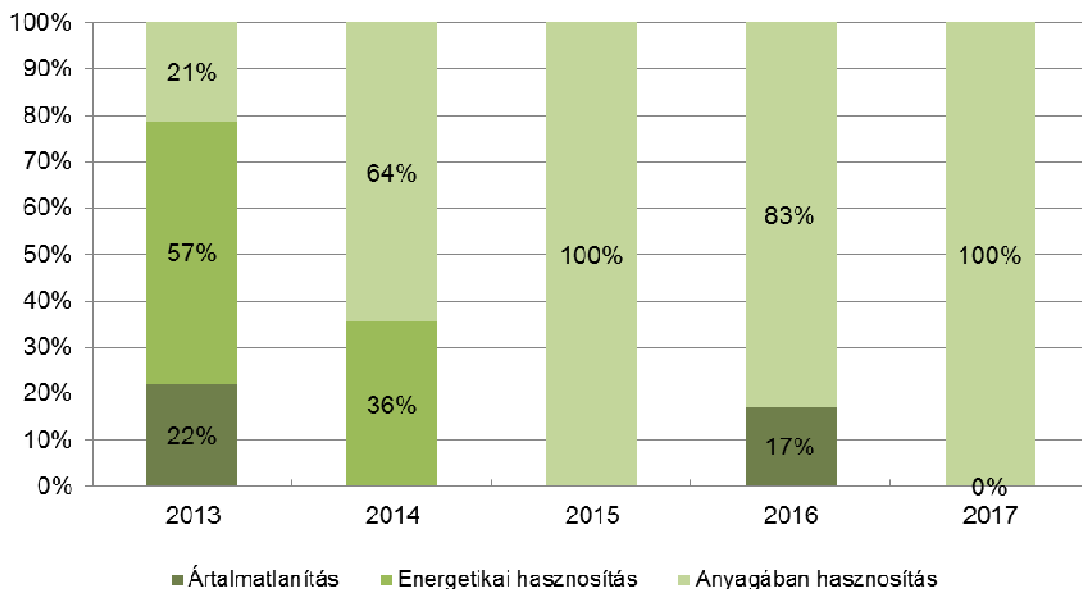
Kiszállított rejekt megoszlása a további hasznosítás módja szerint



A hulladékpapír feldolgozása során kiválasztják azokat a szennyező anyagokat (osztályozási maradék), amelyek nem alkalmasak papírgyártásra (pl. fólia, bálakötöző stb.). Az osztályozási maradék (rejekt) 93 %-a energetikailag hasznosult, 4 %-a anyagában hasznosításra került, míg 3%-a került ártalmatlanításra 2017-ben.

A szennyvíztisztítóról kiszállított iszapok 100%-a komposztálás útján hasznosult, méghozzá telephelyünk közvetlen közelében.

Kiszállított szennyvíziszap megoszlása a további hasznosítás módja szerint



Veszélyes hulladékaink többsége a karbantartások alkalmával keletkező olajos folyékony hulladékok, elhasználdott kenőolajok, zsírok, valamint vegyszerek csomagolási hulladékai. Ezek mennyisége az előző évhez képest jelentősen, 72%-kal lecsökkent. Egyéb ipari hulladékok a hajtógázos palackok, tonerek, fém hulladékok, melyek főleg leselejtezett berendezések, melyből 20%-kal kevesebb keletkezett a telephelyünkön a megelőző időszakhoz képest.

A kiszállított hulladékokat engedéllyel rendelkező hulladékgazdálkodóknak adjuk át, elsődlegesen további hasznosításra vagy ártalmatlanításra.

3.7. Zajterhelés

A papírgyár ipari tevékenységre kijelölt területen fekszik.

A papírgépek zajkibocsátását, zajterhelését 2014-ben egy arra jogosult, akkreditált céggel felmértük, melynek eredményeként az alábbi értékekről számolhatunk be:

	Északi irányba	Határérték
Nappal (dB)	50	57
Éjjel (dB)	45	47

**Az 59607/2015. iktatószámú egységes környezethasználati engedélyünk kiadásakor (a PM3 és PM7 papírgépek összevonása miatt) változott a telephelyre vonatkozó zajkibocsátási határérték*

A létesítmény zajkibocsátása, a vonatkozó előírásokban szereplő követelményértékeknek a vizsgálat alapján megfelel.

3.8. Üzemanyag-felhasználás

A belső anyagmozgatáshoz használunk LPG (Liquefied petroleum gas) fogyasztású targoncákat, melyhez kapcsolódik egy saját töltőállomás is. A tavalyi év során 269 558 m³ gáz üzemanyag került felhasználásra.

A saját gázolaj üzemanyagtöltő állomásunk beüzemelése a papírgyár területén 2016-ban megtörtént, 2017-ben 433.165 liter gázolaj fogyasztást regisztráltunk.

A töltőállomásokon környezeti károkozás nem történt.

3.9. Egyéb környezeti hatások

Tevékenységeinkkel kapcsolatosan nem csak az általunk okozott környezeti hatásokat igyekszünk csökkenteni, hanem az alvállalkozóink, beszállítóink által okozott hatásokat is megpróbáljuk – lehetőségeinkhez mérten – kedvező irányba befolyásolni.

Folyamatosan törekszünk a vasúti és a folyami szállítás részarányának fenntartására, lehetőség szerint növelésére. Logisztikai, környezeti és gazdasági megfontolások egyaránt azt mutatják, hogy a vízi és vasúti szállítás, az alapanyagok és tekerceses papírtermékek esetén, racionális lehetne. Azonban azoknak a vevőknek és szállítóknak a száma, akik képesek a vasúti vagy vízi szállítás fogadására, folyamatosan csökken.

Saját tevékenységünk környezeti teljesítményének nyomon követése mellett, az alvállalkozóink és beszállítóink által okozott környezeti hatásokat is évek óta értékeljük.

A partnereink kiválasztása során előnyben részesítjük a környezettudatos, környezetért felelősséget érző és vállaló vállalkozásokat. Szerződéses és egyéb követelményt támasztottunk a telephelyünkön tevékenységet végző külső vállalkozásokkal szemben annak érdekében, hogy ők is járuljanak hozzá a telephelyek környezetterhelésének csökkentéséhez.

Ilyen követelmény például:

- környezetközpontú irányítási rendszer megléte, vagy törekvés a kiépítésre,
- környezetkárosító, mérgező anyagok használatát kerülni kell,
- a csomagolásnak biztosítania kell a biztonságos és környezetbarát szállítást és raktározást,
- a szállítójárművek kifogástalan műszaki állapotban léphetnek be a telephelyre,
- segédanyagok szállításához minden alkalommal kötelezően csatolandó az anyag biztonsági adatlapja.

4. Jogsabályi megfelelés, érdekelt felek elvárásai

A környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat folyamatosan nyomon követjük. Az integrált irányítási rendszerünk Külső dokumentumok kezelése c. eljárásrend szerint szabályozott módon tartjuk nyilván a tevékenységünkhöz kapcsolódó jogszabályi előírásokat. Az egységes környezethasználati engedélyeink alapján készült megfelelés értékelést folyamatosan végezzük, ellenőrizzük.

Cégünk a működése során számos céggel, magánszeméllyel, munkavállalóval, környékbeli lakossal, állami és önkormányzati tisztségviselővel, egyéb üzleti partnerrel kerül kapcsolatba, vagy hat rá valamilyen módon. A fenti érintett csoportokat, mint érdekelt feleket az ide vonatkozó eljárásrendben meghatározottak szerint számba vettük és átfogóan értékeltük a felénk támasztott elvárásaikat, szükségleteiket. Az érdekelt felekkel a környezetvédelmi kommunikációt az V-K-E-02 eljárás szerint végezzük.

Azokat a környezetvédelmi szempontból kiemelt érdekelt feleket, akik komoly elvárásokat támasztanak velünk szemben és alapvetően meghatározzák a működésünket, az alábbiakban soroljuk fel.

- Lakossági, társadalmi és civil szervezetek
 - A telephelyre vonatkozóan lakossági, társadalmi, civil szervezettől észrevétel nem volt.
- Önkormányzat, hatóságok, minisztériumok
 - A telephelyen a fejlesztések környezetvédelmi engedélyezésével összefüggő kérdéseket az önkormányzatokkal és az illetékes hatóságokkal egyeztetjük. 2017. december 16-án az erőmű egységes környezethasználati engedélyének módosítása kapcsán közmeghallgatáson vettünk részt a hatóság és az önkormányzat képviselőivel együtt.
- Szakmai szervezetek
 - Részt veszünk számos hazai és nemzetközi szakmai szervezet munkájában. Esetenként előadásokat tartunk, máskor pedig hallgatók vagyunk. 2017-ben a szakmai szervezetek segítségével, illetve a kormány stratégiai partnereként számos, a környezetvédelmet érintő jogszabály, stratégia véleményezésében vehettünk részt. Aktív közreműködésünkkel, iparági szakmai tapasztalataink megosztásával hozzájárultunk a döntéshozók, jogszabály alkotók munkájának segítéséhez.
 - Az alábbi szervezetek tevékenységébe kapcsolódunk be:
 - EOQ MNB (Európai Minőségügyi Szervezet Magyar Nemzeti Bizottság)
 - KSZGYSZ (Környezetvédelmi Szolgáltatók és Gyártók Szövetsége)

- CSAOSZ (Csomagolóanyagok Országos Szövetsége)
- MHT (Magyar Hidrológiai Társaság)
- KÖVET (Egyesület a Fenntartható Gazdálkodásért)
- MGYOSZ (Magyarországi Gyáriparosok Országos Szövetsége)
- PNYME (Papír-és Nyomdaipari Műszaki Egyesület)
- NYPSZ (Nyomda-és Papíripari Szövetség)
- CEPI (Confederation of European Paper Industries)
- ISO Fórum
- HOSZ (Hulladékgyártók Országos Szövetsége)

A területileg illetékes környezetvédelmi és vízügyi hatóságok által 2017. évben tartott helyszíni ellenőrzések:

- ✓ 2017. április 4.
Mintavétellel egybekötött helyszíni ellenőrzés a területileg illetékes vízügyi hatóság (Fejér Megyei Katasztrófavédelem) által. A mintavétel eredménye alapján az önellenőrzési folyamatunkat megbízhatónak értékelte a hatóság.
- ✓ 2017. június 29.
Iszaplerakó létesítmény éves felügyeleti ellenőrzése (technológiai folyamatok, végrehajtás, nyilvántartások)
- ✓ 2017. október 11.
Erőmű éves IPPC ellenőrzése
- ✓ 2017. október 18.
PM3-PM7 éves felügyeleti IPPC ellenőrzése

A hatósági ellenőrzések alkalmával megállapítást nyert, hogy az engedélyeinkben és jogszabályokban előírtak szerint folytatjuk a tevékenységünket.

Tevékenységünkhöz kapcsolódó legfontosabb Európai Uniós irányelvek, magyar jogforrások:

- Európa Parlament és Tanács 2008/98/EK Európai Parlament Irányelve (2008.november 19.) a hulladékokról és egyes irányelvek hatályon kívül helyezéséről EGT vonatkozású szöveg
- Az ipari kibocsátásokról (a környezetszennyezés integrált megelőzése és csökkentése) szóló, 2010. november 24-i 2010/75/EU Európai Parlamenti és Tanácsi irányelv
- Az Európai Parlament és a Tanács 2000/60/EK irányelve (2000. október 23.) a vízpolitika terén a közösségi fellépés kereteinek meghatározásáról
- 2014/687/EU BAT következtetések a cellulóz, a papír és a karton gyártás tekintetében
- 2017/1505/EU rendelettel módosított 1221/2009/EK (EMAS) rendelet
- 1995. évi LIII. törvény a környezet védelmének általános szabályairól
- 2012. évi CLXXXI. törvény a hulladékról

- 2011. évi LXXXV. tv. a környezetvédelmi termékdíjról
- 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól
- 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól
- 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet a használt és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról

5. 2017. évi környezetvédelmi program megvalósulása

Cél	Intézkedés	Határidő	Értékelés
Zöldenergia előállítása gázmotor segítségével	A gázmotor telepítése és beüzemelése a biológiai szennyvíztisztítón keletkező biogáz hasznosítása és igazoltan zöld minőségű energia előállítása érdekében	2017.12.31.	A 2017 május 1-je óta üzemelő berendezésekkel a KÁT rendszerben értékesítjük a 100%-ban megújuló forrásból származó, elismerten „zöld” energiát. A két biogáz motorral termelt villamos energia mennyisége 6.753 MWh volt 2017-ben. A CFB kazán, illetve a turbina üzemelése esetén lehetőség nyílik a gázmotorok működése során képződő hőenergia hasznosítására is, ami így akár a 85%-os összhatásfokot is elérheti.
Szennyvíztisztító aerob vonalának bővítése a szűk kapacitások feloldása érdekében	2017-ben megtörténik a beruházás részletes tervezése, elindul az engedélyeztetés. A kivitelezés 2018-ra várható.	2018.12.31.	A két szomszédos cég ipari szennyvizének leválását követően célunk a felszabaduló tisztítási kapacitás legoptimálisabb kihasználása. A fejlesztési koncepció 2017. évben kialakult, a beruházás egyes lépései a Docnavi-ban csatolt ütemterv szerint történnek meg 2018 októberéig bezárólag.
Az erőmű hulladék együttégetési kapacitásának maximális kihasználása a kívülről érkező hulladékok energetikai hasznosítása révén	Engedélyeztetés és a technológia további optimalizálása szükséges a cél eléréséhez	2017.12.31.	<p>Az erőmű hulladékgazdálkodási engedélyének módosítási kérelmét benyújtottuk, összevont eljárásként, teljeskörű környezetvédelmi felülvizsgálattal együtt folyik az eljárás. Az új engedélyt várhatóan 2018 I. félévében megkapjuk. A technológia optimalizálásához, az alábbi fejlesztések valósultak/nak meg:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Copfapritó (Weima2000) lecserélése nagyobb kapacitású berendezésre (Post-Projekt) • Alumínium szeparátorra érkező anyag jobb eloszlása érdekében a rávezetés optimalizálva lett • PVC válogatókra érkező anyag jobb eloszlása érdekében a rávezetés optimalizálva lett <p>A cél áthúzódik a 2018. évre.</p>

Cél	Intézkedés	Határidő	Értékelés
A biológiai szennyvíztisztítón az anaerob kapacitás bővítésével a biogáz termelés és felhasználás növelése 10%-kal	A biológiai szennyvíztisztítón az anaerob kapacitás bővítése, hőcserélők mechanikai védelmének megoldása, pellettárolás bővítése, biogáz továbbító rendszer kapacitás növelése, vegyszertárolás és adagolás fejlesztése a gáztermelés és felhasználás növelése érdekében.	2017.12.31.	A projekt megvalósult, az új berendezések próbaüzeme 2017.12.22-én lezárult (próbaüzemi zárójelentés Docnavi-ban csatolva). A célul kitűzött 10%-os biogáz termelés növekedést messzemenőkig sikerült elérnünk, hiszen a 2017. évi adatok alapján a 2015. évi adatokhoz képest (35.925 MWh, 5.410.649 m ³) 73%-kal nőtt a biológiai szennyvíztisztítón keletkező és az erőmű különböző üzemegységeiben hasznosított biogáz mennyisége (61.282 MWh, 9.360.865 m ³)
A szétszórt, helyi vegyszeradagolások és tárolások racionalizálása és optimalizálása környezetvédelmi haváriák és balesetek elkerülése érdekében a PM3-nál és a PM7-nél, valamint a biológiai szennyvíztisztítón.	A biológiai szennyvíztisztítón egy vegyszeradagoló állomás kialakítása az üzemi rend, kevesebb manipuláció, egyszerűbb tárolás és pontosabb adagolás érdekében. Vegyszertárolás és kezelés, adagolás optimalizálása a PM3 és PM7-nél. Nagyobb tartályok, tartályautós szállítás és feltöltés, központi adagolás a helyi IBC tartályok és adagolások helyett.	2017.12.31.	A beruházás szennyvíztisztítót érintő része megvalósult, az új berendezések beüzemelésre kerültek. A PM3, PM7 esetében még tartanak a kivitelezési munkák (2018-ra áthúzódó cél).

6. Környezetvédelem a számok tükrében

Alapmutatók, meglévő releváns környezeti teljesítménymutatók, az Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendelete alapján:

	2016				2017			
	A	B ¹	R ²		A	B ¹	R ²	
Munkavállalói létszám (fő)	360				360			
Alapanyagok (t)	745 964	685 932	1,088	t/t	776 038	714 501	1,086	t/t
- ebből primer (t)	-	-	-	-	-	714 501	-	-
- ebből másodlagos (t)	745 964	685 932	1,088	t/t	776 038	714 501	1,086	t/t
Segédanyagok (t)	39 403	685 932	0,057	t/t	40 414	714 501	0,057	t/t
Vízfelhasználás (m ³)	4 807 967	685 932	7,009	m ³ /t	5 152 906	714 501	7,212	m ³ /t
Hőenergia (GJ)	2 548 740	685 932	3,716	GJ/t	2 600 898	714 501	3,640	GJ/t
Villamos energia (MWh)	276 759	685 932	0,403	MWh/t	278 349	714 501	0,390	MWh/t
PM3 + PM7 összesen								
Biológiai sokféleség	172 350	751 003 ³	0,229	m ² /m ²	431 216	940401 ³	0,458	m ² /m ²
Szennyvíz (m ³)	4 824 398	685 932	7,033	m ³ /t	5 395 932	714 501	7,552	m ³ /t
- KOI (t)	345	685 932	0,503	kg/t	397	714 501	0,556	kg/t
- BOI (t)	23	685 932	0,034	kg/t	26	714 501	0,036	kg/t
- Lebegőanyag (t)	116	685 932	0,169	kg/t	68	714 501	0,095	kg/t
Biogáz termelés (m ³)	6 408 539	685 932	9,343	m ³ /t	9 393 443	714 501	13,147	m ³ /t
Hulladék (t)	50 246	685 932	73	kg/t	59 081	714 501	83	kg/t
- reject (t)	35 340	685 932	52	kg/t	47 320	714 501	66	kg/t
- veszélyes hulladék (kg)	86 690	685 932	0,126	kg/t	24 070	714 501	0,034	kg/t
- egyéb ipari hulladék (t)	14 819	685 932	21,604	kg/t	11 737	714 501	16,427	kg/t
Környezetvédelmi bírság (Ft)	0				0			

¹ Nettó termelt tonna

² Fajlagos, számított értékek

³ Teljes terület nagysága

A Hamburger Hungaria Kft. kiemelt környezeti teljesítménymutatói megfelelnek az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU rendeletnek, illetve a papírgyártásra vonatkozó 2014/687/EU referenciadokumentum papír újrahasznosítás célú felhasználásra vonatkozó BAT következtetéseknek.

7. 2018. évi környezetvédelmi célok

Elérendő cél	Szükséges intézkedés	Határidő
Olajfolyás kockázatának csökkentése a PM3 központi kenőrendszerének cseréje révén	A projekt az alábbi fő feladatokból épül fel: - Kenési pontok számának növelése, kiterjesztve a szárítószakaszi hengerekre is (manuális, zsírral történő kenés helyett szabályozott olajozási folyamat); - korrodált csőszakaszok cseréje; - a fejlesztés hatására megnő a kenő rendszer kapacitása, lehetővé válik a magasabb gépsebesség is;	2019.02.28.
Vegyszer felhasználás csökkentése az erőmű vízelőkészítő rendszerében, a regenerálások átlagos számának 20%-os csökkentése révén	A nyersvíz előmelegítésével az ioncserélő rendszer hatékonyabb működése révén nő a rendszer tisztítási kapacitása, illetve csökken a szükséges regenerálások száma.	2019.03.31.
Áthúzódó célok 2017. évről		
Szennyvíztisztító aerob vonalának optimalizálása a megváltozott hidraulikai kapacitások figyelembevételével	2017-ben megtörténik a beruházás részletes tervezése, elindul az engedélyeztetés. A kivitelezés 2018-ra várható.	2018.12.31.
Az erőmű hulladék együttégetési kapacitásának maximális kihasználása a kívülről érkező hulladékok energetikai hasznosítása révén	Engedélyeztetés szükséges még a cél eléréséhez	2018.12.31.

A szétszórt, helyi vegyszeradagolások és tárolások racionalizálása és optimalizálása környezetvédelmi haváriák és balesetek elkerülése érdekében a PM3-nál és a PM7-nél, valamint a biológiai szennyvíztisztítón.

A biológiai szennyvíztisztítón egy vegyszeradagoló állomás kialakítása az üzemi rend, kevesebb manipuláció, egyszerűbb tárolás és pontosabb adagolás érdekében.

Vegyszertárolás és kezelés, adagolás optimalizálása a PM3 és PM7-nél. Nagyobb tartályok, tartályautós szállítás és feltöltés, központi adagolás a helyi IBC tartályok és adagolások helyett.

2018.12.31.

8. További információk, kontaktszemélyek

Szervezeti egység	Cím	Kontaktszemélyek	Elérhetőség
Hamburger Hungária Kft.	H-2400 Dunaújváros Papírgyári út 42-46.	Bencs Attila Ügyvezető	tel.: +36 25 55 77 11 fax: +36 25 55 77 00 attila.bencs@hamburger-containerboard.com
Hamburger Hungária Kft.	H-2400 Dunaújváros Papírgyári út 42-46.	Vincze Virág környezetvédelmi vezető (KIR, EMAS felelős)	tel.: +36 25 55 72 11 virag.vincze@hamburger-containerboard.com

9. Hitelesítői nyilatkozat

A KÖRNYEZETVÉDELMI HITELESÍTŐ NYILATKOZATA A HITELESÍTÉSRŐL ÉS AZ ÉRVÉNYESÍTÉSRŐL

ÉMI-TÜV SÜD Kft., Moravcsikné File Katalin

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: **HU-V-0001/2017**

akkreditált a következő hatáskörben: C17 Papír, Papírtermék gyártása (NACE-kód)

kijelenti, hogy hitelesítette, a szervezet környezetvédelmi nyilatkozatában /frissített környezetvédelmi nyilatkozatában szereplő szervezet

**Hamburger Hungaria Kft.
H-2400 Dunaújváros, Papírgyári út 42-46**

amelynek a nyilvántartási száma: **HU-000002**

teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK és a 2017/1505/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

- ~~A hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK és a 2017/1505/EU rendelet előírásainak,~~
 - ~~a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítené a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,~~
 - ~~a szervezet/telephely(*) környezetvédelmi nyilatkozatának/frissített környezetvédelmi nyilatkozatának (*) adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet/telephely(*) összes tevékenységéről, a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.~~
- Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt 2018.04.04

Aláírás



(*) a nem megfelelő rész áthúzandó.