



Hamburger Containerboard
PRINZHORN GROUP

We will.

KÖRNYEZETVÉDELMI NYILATKOZAT 2019

Hamburger Hungária Kft.
2400 Dunaújváros, Papírgyári út 42-46.



EMAS

Hitelesített
környezetvédelmi
vezetési rendszer

REG.NO. HU-000002

Hitelesítő neve, akkreditálási száma, hitelesítés időpontja:

ÉMI-TÜV SÜD Kft. akkreditációs ügyiratszám: HU-V-0001

EMAS hitelesítő: Moravcsikné File Katalin

Hitelesítés időpontja: 2020. 03. 31.

1. A SZERVEZET BEMUTATÁSA

1.1. A PRINZHORN CSOPORT



Wilhelm Hamburger



Cord Prinzhorn

A Hamburger név egy családnevet takar: a cég emblémájában látható Hamburger felirat a 2 bástyával Wilhelm Hamburgernek állít emléket, aki 1853-ban Ausztriában alapította papírgyárat. A gyár mára az utódok jóvoltából már egy 15 országban jelenlévő, 6600 alkalmazottat foglalkoztató nemzetközi nagyvállalattá, a Prinzhorn Holdinggá nőtte ki magát. Ennek a cégcsoportnak vált a részévé a 90-es években a Dunapack Rt., mely ketté választotta csomagolási és papírgyártási üzletágait, előbbi a Dunapack Packaging, utóbbi a Hamburger Containerboard márkanevet viseli.

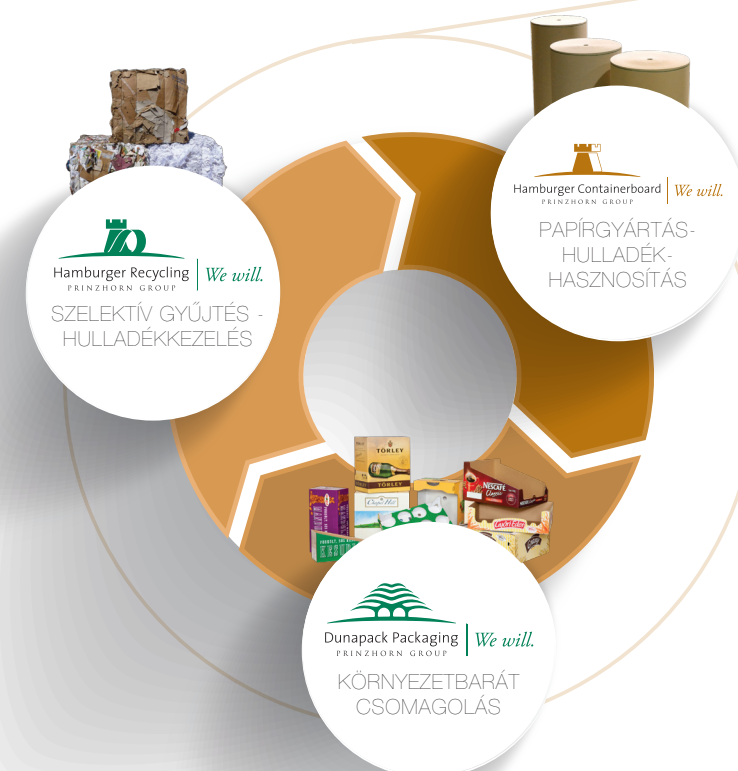
A cégcsoport Európa harmadik legmeghatározóbb vállalatcsoportja az újrahasznosító-, papír- és csomagolóipar terén. A három magyarországi vállalata egyedülálló, környezetbarát és energiahatékony ipari, üzleti körfolyamatot valósít meg.

TARTALOMJEGYZÉK

1. A szervezet bemutatása	03
1.1. A Prinzhorn Csoport	03
1.2. A Hamburger Hungária Kft.	04
1.3. A környezetvédelmi vezetési rendszer bemutatása	05
2. Gyártási tevékenység bemutatása	08
2.1. A papírgyártás	08
2.2. Termelés	10
3. Környezeti hatások vizsgálata	11
3.1. Hulladékpapír felhasználás	12
3.2. Energiagazdálkodás	13
3.3. Vízgazdálkodás	15
3.4. Levegővédelem	17
3.5. Talajvédelem	17
3.6. Hulladékgazdálkodás	17
3.7. Zajterhelés	19
3.8. Üzemanyag-felhasználás	19
3.9. Egyéb környezeti hatások	19
4. Jogszabályi megfelelés, érdekelt felek elvárásai	20
5. 2019. évi környezetvédelmi program megvalósulása	23
6. Környezetvédelem a számok tükrében	25
7. 2020. évi környezetvédelmi célok	26
8. További információk, kontaktszemélyek	27
9. Hitelesítői nyilatkozat	28

PRINZHORN | *We will.*
GROUP

A teljeskörűen integrált folyamat elején – a Prinzhorn Csoport Recycling Divízióját képviselő – Hamburger Recycling Hungary Kft. begyűjti a papír- és egyéb hulladékot, a Hamburger Hungária dunaújvárosi üzemében újrahasznosítja azt, miközben papírgyárában kiváló minőségű hullámalappapírt gyárt a hulladékból, amelyből a Dunapack első osztályú csomagolóanyagokat állít elő. A három vállalat egymásra épülő működésével hosszútávon is fenntartható körforgásos gazdasági modellt hoz létre. Jelen 2019. évi Környezetvédelmi Nyilatkozatunk kizárólag a papírgyártás – TEÁOR 17.12 – tevékenységre vonatkozik.



1.2. A HAMBURGER HUNGÁRIA KFT.

A Hamburger Hungária Kft. gyártelepe Fejér megye dél-keleti részén, ipartevékenységi folytatására kijelölt övezetben található. A telepet a 60-as, 70-es években modern ipartelepítési elvek szerint alakították ki. Így létesült egy cellulózzgyár (ahol fából és szalmából

A Dunapack megalakulásakor a tulajdonos a teljes vertikumot megvásárolta, azonban később profiltisztítás miatt megvált a cellulózzgyártól és két író-nyomó papírgéptől. A telep múltjából adódóan azonban az infrastruktúra alábbi elemei közösek, ill. egységes rendszert alkotnak:

- elektromos energia betáplálás az országos hálózatról
- vízellátás és vízhálózat
- csatornarendszer és szennyvíztisztítás
- kondenzvíz összegyűjtés
- vasúthálózat

rostanyagot állítottak elő), három papírgép (a primer rostból, ill. hulladékpapírból író-nyomó- és hullámalappapír előállítására) és egy hullámtermék üzem (a hullámdobozok készítéséhez).



A Hamburger Hungária Kft. telephelye

A 3. sz. papírgépet (PM3) 1977-ben adták át, és a folyamatos kapacitásnövelő beruházások eredményeként jelenleg 249.000 tonna éves kapacitással üzemel. Folyamatos műszaki, technológiai fejlesztéseken ment át, hogy megőrizze versenyképességét és hatékonyságát.

A hulladékpapír-alapú gyártási technológia a magyar társadalomszámára egy kiemelkedően környezetbarát alternatívát jelent, mert a Magyarországon képződő papírhulladék akár 95 %-át anyagában hasznosítja.

Ezáltal a papír nem a hulladéklerakó telepeken vagy a hulladékégetőkben végzi, hanem éppen ellenkezőleg: egy magasabb hozzáadott értéket képviselő termék formájában visszakerül a gazdasági körforgásba. Ennek köszönhetően az új papírgyár építése egyúttal hazánkban az elmúlt évek legnagyobb környezetvédelmi beruházása is volt.

A 2009 nyarán üzembe állított 7-es papírgép (PM7) a folyamatos fejlesztéseknek köszönhetően

jelenleg 499.000 t/év kapacitású, 100 %-ban hulladékpapír bázisú hullámalap papírt gyárt. Emellett kiemelten fontos megemlítenünk a technológiai, műszaki fejlettségét. Európa szinten kiemelkedik a teljesítményével, melyet alátámasztanak a fajlagos mutatószámai is. A következőkben részletezzük az egyes mutatókat, melyek egytől egyig elérik, sőt túl is szárnyalják a BAT által támasztott követelményeket.

A termelő berendezések működtetéséhez az elektromos és a hőenergia döntő többségét a saját telephelyünkön üzemelő erőművel állítjuk elő, míg kis részben vételezzük külsős cégektől, az ipari övezetben üzemelő ISD Dunafertről, illetve EON-tól.

1.3. A KÖRNYEZETVÉDELMI VEZETÉSI RENDSZER BEMUTATÁSA

A Hamburger Hungária Kft. törekszik ésszerű környezetkímélő működést elérni és ennek meglétét bizonyítani, tevékenységének, termékeinek és szolgáltatásainak környezeti hatásait és kockázatait szabályozott keretek között tartani a környezeti politikájával és céljaival összhangban. Mindez egyre szigorúbb jogi szabályozás, a gazdaságpolitika és más környezetvédelmi intézkedések fejlesztése közepette megy végbe, miközben azonosítja az érdekelt felek igényeit, elvárásait és kommunikál velük, megválaszolja a környezettel kapcsolatos kérdéseket, gondoskodik a dolgozók képzéséről.

Évente végez vezetőségi átvizsgálást, belső és külső

A vállalat a technológiához szükséges ipari vizet az ISD Dunafer Zrt-től szerzi be, melyet a víztisztító ipari vízművel tesz papírgyártási célra alkalmassá.

A papíripari telephelyen hármass, elválasztó rendszerű csatornahálózat található az ipari szennyvíz, a kommunális szennyvíz és a csapadék gyűjtésére. A csapadék elkerüli a szennyvíztisztítót, de az ipari és kommunális szennyvíz először mechanikai, majd biológiai tisztításra kerül. 2018 februárjától a cég már csak a saját ipari szennyvizének tisztítását végzi, a szomszédos vállalatokét nem.

A telephelyre beérkező ipari vágány alkalmas arra, hogy a vállalat vasúti szállítási igényét ellássa.

auditokat, hogy a fenntartható fejlődés szempontjait szem előtt tartva értékelje a környezeti teljesítményét.

A folyamatos fejlődés biztosítása érdekében irányítási politikánk, a ránk vonatkozó előírások, valamint a kockázatelemzések és jelentős környezeti hatásaink alapján célokat fogalmazunk meg. Ezekhez konkrét akcióterveket (programokat) rendelünk, melyekben határidőkkel, felelősökkel és a szükséges eszközök biztosításával megtervezzük a célok elérésének útját. A programok folyamatos nyomon követését, a célok aktualizálását az irányítási rendszer vezetői testülete felügyeli.



Az IIR csapat (balról jobbra): Vincze Virág - környezetvédelmi vezető, Bagi Barnabás - energetikus, Szlávik Emese - minőségirányítási vezető, Németh Norbert - munkavédelmi munkatárs

INTEGRÁLT IRÁNYÍTÁSI POLITIKA

A Hamburger Hungária Kft. alapvető céljának tekinti:

- ▶ a vevői igények magas szintű kielégítését;
- ▶ az alkalmazottak egészsége, a társadalom, a környezet és az energiahatékonyság iránti felelősség következetes vállalását;
- ▶ a tulajdonos és az alkalmazottak érdekeinek szolgálatát.

Céljaink megvalósítása érdekében:

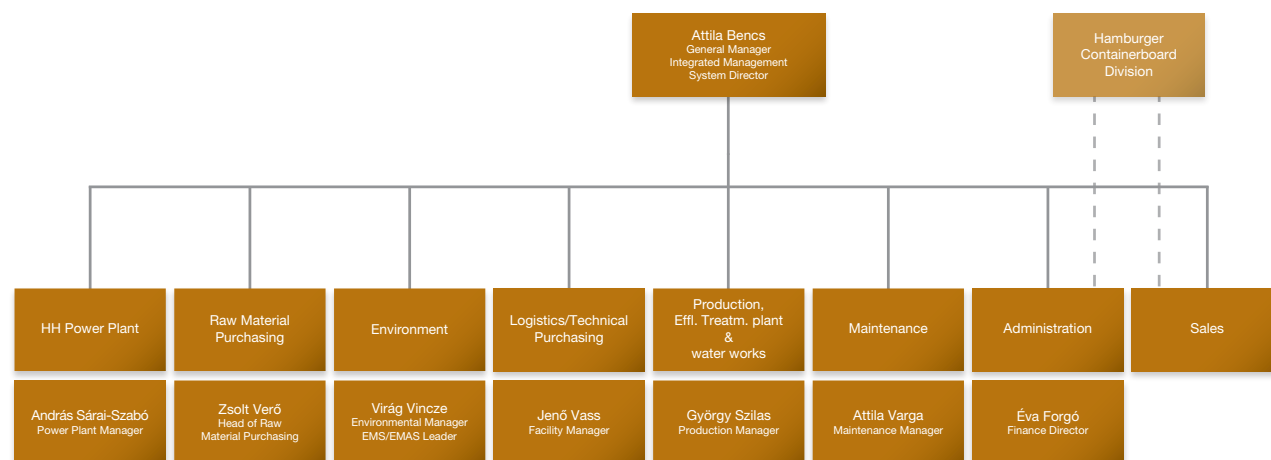
- az ISO 9001, ISO 14001 és ISO 50001 nemzetközi szabványok, az ISO 45001, valamint a 1221/2009/EK (EMAS) rendelet követelményeit kielégítő integrált irányítási rendszert működtetünk;
- irányítási rendszerünket, tevékenységeinket, termékeinket és szolgáltatásainkat folyamatosan felügyeljük és fejlesztjük;
- a célok és előirányzatok elérése érdekében biztosítjuk a szükséges információkat és erőforrásokat, szándékunk a számunkra elérhető legjobb technikák alkalmazása, illetve az ezekkel megvalósítható folyamatos fejlesztés elérése, beleértve a gazdaságosságot, biztonságot, minőséget, energiahatékonyságot és a környezeti teljesítményt;
- 100%-ban papírhulladék újrahasznosításával állítjuk elő termékeinket, törekedve a vevők minőségi igényeinek maradéktalan kielégítésére;
- vevőinkkel folyamatos és aktív kommunikációt tartunk fenn annak érdekében, hogy igényeiket minél pontosabban megismerhessük és számukra pontos és naprakész információval szolgálhassunk termékeink minőségéről, ökológiai előnyeiről; a vevőinknek nyújtott szolgáltatási kör kiterjed a műszaki vevőszolgálatra, logisztika, vámügyintézés tevékenységekre is;
- beszállítóinkkal és alvállalkozóinkkal szemben szigorú követelményeket támasztunk, teljesítményüket folyamatosan figyeljük és értékeljük; energiahatékony termékek, szolgáltatások beszerzésére törekszünk;
- tevékenységeink tervezése és mindennapi munkánk során – gazdasági érdekeink és a környezet védelmének összehangolásával - a természeti erőforrásokkal való takarékos bánásmódra, az energiahatékonyságra, a fenntartható fejlődés elveinek követésére törekszünk, életciklus szemlélet alkalmazásával; vevők szempontjainak érvényesítése, a környezet, az energiahatékonyság és munkavállalóink, partnereink,
- látogatóink biztonsága érdekében rendszeresen értékeljük tevékenységeink kockázatait, a veszélyeket és tervszerű intézkedésekkel folyamatosan csökkentjük azokat;
- alapvető kötelességünknek tekintjük a jogszabályok és hatósági előírások betartásával a környezet magas szintű védelmét, az energiahatékonyabb működést, a munkatársaink, partnereink számára az egészséges és biztonságos munkavégzés feltételeinek megteremtését, fenntartását és folyamatos fejlesztését. Ennek érdekében kiépítettük és folyamatosan fejlesztjük a szükséges ellenőrző mechanizmusokat és felkészültünk a munkatársainkat és környezetünket veszélyeztető rendkívüli események kezelésére; munkatársainkat folyamatosan tájékoztatjuk társaságunk céljairól és eredményeiről, szakértelmüket, tudásukat, elkötelezettségüket, tudatosságukat rendszeres képzésekkel fejlesztjük;
- környezetünkben élő lakossággal, a szélesebb közvéleménnyel, a hatóságokkal és hivatalokkal szemben
- őszinte és nyitott információs politikát követünk a kölcsönös bizalom érdekében; a munkavállalókkal illetve képviselőikkel konzultációt folytatunk és biztosítjuk az irányítási folyamatok
- kialakításában, működtetésében és értékelésében történő részvételüket.

Meggyőződésünk, hogy ezen alapelvek következetes alkalmazása az eredményes gazdálkodás, piaci pozíciónk megőrzése és erősítése, társaságunk fejlődése szempontjából kulcsfontosságú.

Dunaújváros, 2019. december 10.



Bencs Attila
 Ügyvezető igazgató



Az integrált irányítási rendszer működtetésével és folyamatos fejlesztésével egy összetett célrendszernek kívánunk megfelelni:

- termékeinkkel és szolgáltatásainkkal vevőink igényeit és elvárásait minél magasabb szinten kielégíteni, vevőink elégedettségét szolgálni;
- a környezettel és a társadalommal harmó niában élni, fenntartható módon gazdálkodni;
- munkatársaink számára megfelelő, biztonságos és egészséges munkakörülményeket biztosítani;
- munkánk során kiemelt figyelmet fordítani az energiahatékonyságra;
- a társaság gazdasági érdekeit szem előtt tartani.

Ezt a célrendszert, és az ennek eléréséhez szükséges alapelveket fogalmazzuk meg az irányítási politikánkban, amely az irányítási rendszer és a mindennapi tevékenységeink egyik alappilléreét jelenti.



2. GYÁRTÁSI TEVÉKENYSÉG BEMUTATÁSA

A Hamburger Hungária Kft. telephelyén 100%-ban hulladékpapír alapú papírgyártó tevékenység zajlik. A gyártási tevékenység környezeti hatásainak jobb megértése érdekében röviden bemutatjuk a papírgyártás folyamatát.

2.1. A PAPÍRGYÁRTÁS

A papír előállítása három fő technológiai lépcsőből áll.

Alapanyag-előkészítés

Alapanyag-előkészítésen a papírgépre kerülő rostanyagok előkészítéséhez szükséges munkaműveleteket értjük, amelyek során a hulladékpapírt víz segítségével szétfoszlatják, az így nyert anyagot tisztítják, több lépcsőben osztályozzák, mechanikai módszerekkel alakítják, majd a papírgyártásra alkalmas rostokat a papírgépre vezetik.

Lapkészítés

A lapkészítés a híg rostsuszpenzió áramlás közbeni víztelenítésével, a nedves rostsövédékek préselésével és szárításával a papírgépen történik. A papírgép főbb részei: a felfutószeletrény, a szítaszakasz, a prösszakasz és a szárítószakasz.

A felfutószeletrény a híg (0,5-1%-os) rostsuszpenziót a papírgép teljes szélességében egyenletesen eloszlatva



juttatja a folyamatosan haladó szítára. A végtelenített szítán az anyag nagymértékű víztelenedése közben alakul ki a lapszerkezet.

Amikor a papírpálya elhagyja a szítát, még mindig 80% vizet tartalmaz. A további víztelenítésre a prösszakaszban kerül sor, ahol a prösshengerek által kinyomott vizet filcek vezetik el.

A prösszakaszról távozó papír víztartalma 45-50%. A szárítószakaszban a gőzzel fűtött hengerek között haladó papírból elpárolog a maradék víz, míg végül nedvességtartalma 6-8%-ra csökken. Minden papírgyár arra törekszik, hogy a körfolyamat minél zártabb legyen, hogy minél kevesebb frissvizet kelljen felhasználni, ezáltal kevesebb szennyvíz és rostanyag jusson ki a gyártásból.

Kiszerezés

A papírgép végénél a kész papírt tamburra tekercselik fel, így kapják a papírgépi nagytekercset, amelyet a vevők igényeinek megfelelően kisebb tekercsekre vágnak és felcímkéznek. A kész tekercseket futószalagok szállítják a raktárba, ahol papírtípus és vevő szerint szortírozva tárolják őket, amíg kiszállításra nem kerülnek.



PM3 papírgép



PM7 papírgép

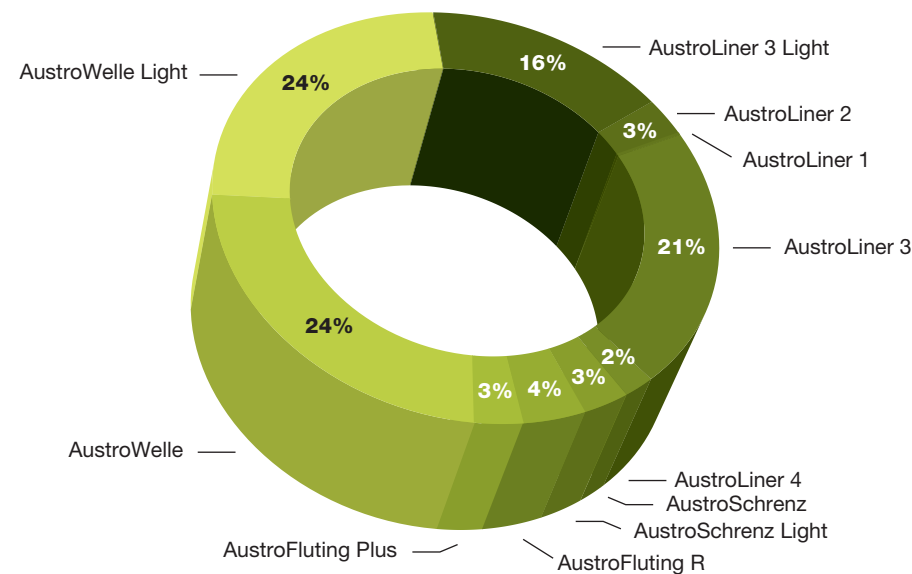
2.2. TERMELÉS

A Hamburger Hungária Kft. telephelyén üzemel a 249.000 tonna/év kapacitású PM3, valamint a 499.000 tonna/év kapacitású PM7. A gépeken közép-és fedőréteg, 70-175g/m² felülettömegű hullám alappapírt állítanak elő, kizárólag hulladékpapírból. A vállalat által gyártott alappapírokból hullámtermékek (lemezek, dobozok, tekercsek) készülnek az ipar szinte valamennyi ágazata számára. Az elmúlt években az alábbiak szerint alakult a termelés a telephelyen:



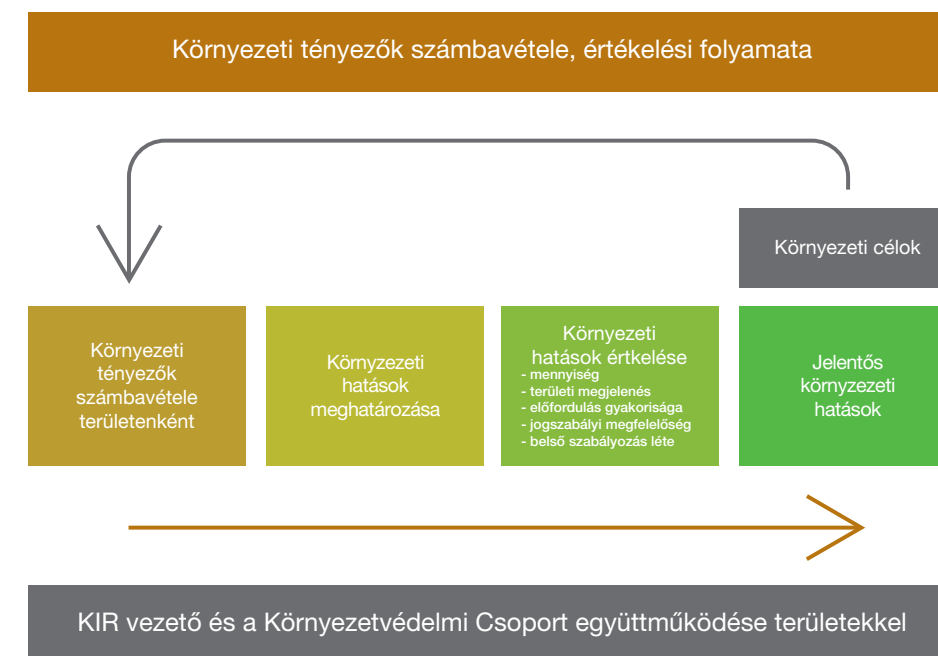
A két papírgép 2019. évben a korábbi évekhez hasonló termékösszetétellel gyártotta a hullámdobozok alapanyagául szolgáló papírokat. Termeléséhez alapanyagként 100%-ban hulladékpapírt használt, az előállított termékeinek pedig 83%-át export piacon értékesítette.

Az előállított termékek mennyisége 685.572 tonna volt, amely megoszlását papírfajtánként az alábbi ábra mutatja be.



3. KÖRNYEZETI HATÁSOK VIZSGÁLATA

Az éves vezetőségi átvizsgálás előkészítésének részeként áttekintjük és aktualizáljuk a környezeti hatások értékelését az alábbiak szerint. Azonosítjuk az egyes tevékenységek, termékek és szolgáltatások környezeti tényezőit, valamint az ebből adódó környezeti hatásokat (üzemszerű, nem üzemszerű, vészhelyzeti működés közben) a Környezeti tényező-hatás mátrix c. dokumentum segítségével. A megadott szempontok szerint pontozással értékeljük az egyes hatásokat.



Jelentős környezeti hatásaink a teljesség igénye nélkül a következők: hulladék papír felhasználás mint pozitív hatás, továbbá villamos-és hőenergia felhasználás, frissvíz felhasználás, szennyvízkibocsátás, vízterhelés, hulladékok keletkezése. A potenciális környezeti hatást eredményező, rendkívüli helyzetek kezelésére fel vagyunk készítve, rendelkezünk a környezetvédelmi hatóság által jóváhagyott Üzemi Kárelhárítási Tervvel. Ez a dokumentum tartalmazza a káresemények esetén a teendőket, értesítendő személyek és szervezetek (környezetvédelmi és vízügyi hatóságok) elérhetőségét. 2019. évben nem volt ilyen havária jellegű esemény, vészhelyzet, mely környezetkárosítás veszélyével járt volna.

A technológiánk működtetése, fejlesztése során figyelembe vesszük a 2014/687/EU irányelv papír újrahasznosítás célú feldolgozásra vonatkozó BAT következtetéseket és ezeknek megfelelően alakítjuk ki a technológiai, technikai követelményeket.

3.1. HULLADÉKPAPÍR FELHASZNÁLÁS

A papírgyártás fő alapanyagai a fából és más növényekből kinyerhető rostanyagok (primer rostok), valamint a hulladékpapír (szekunder rostok). A Hamburger Hungária Kft-nél előállított termékek kizárólagos alapanyaga a hulladékpapír, hiszen itt a gyártás során nem adagolnak primer rostot a hulladékpapírhoz. Meghatározó jelentőségű tehát a vállalat életében, hogy elegendő mennyiségű és megfelelő minőségű hulladékpapír álljon rendelkezésre.

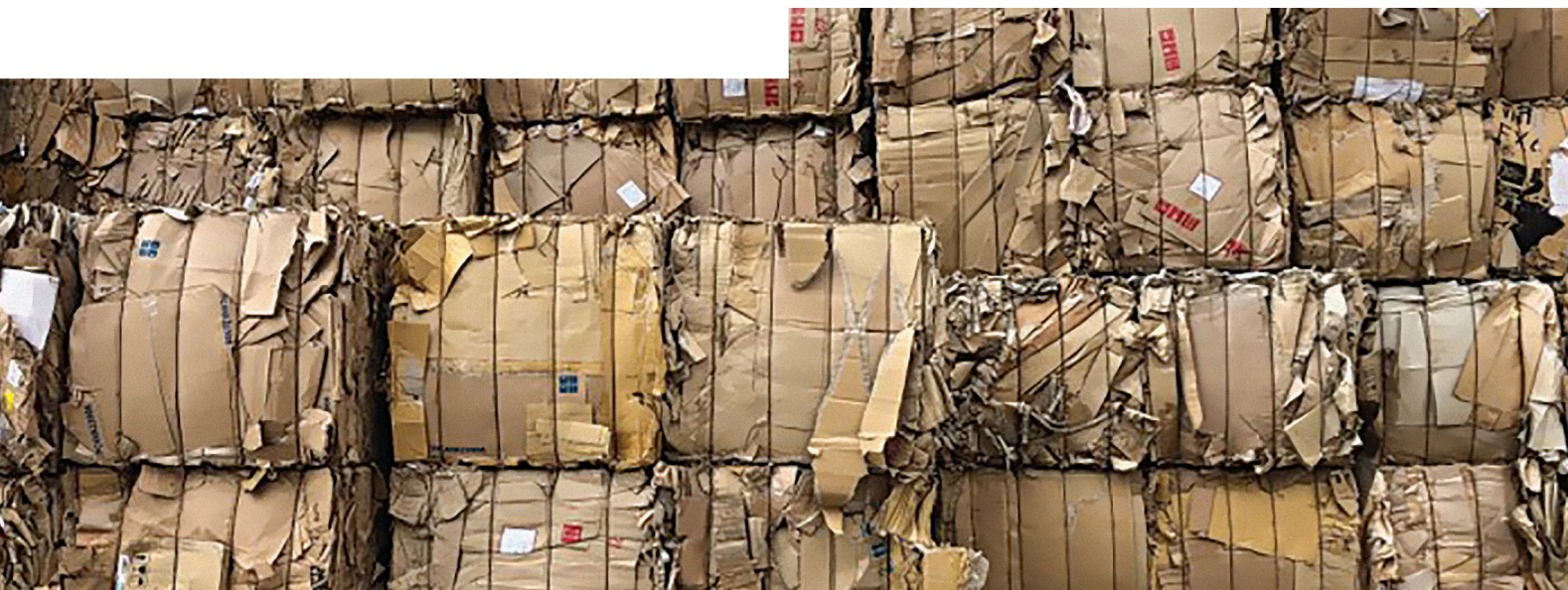
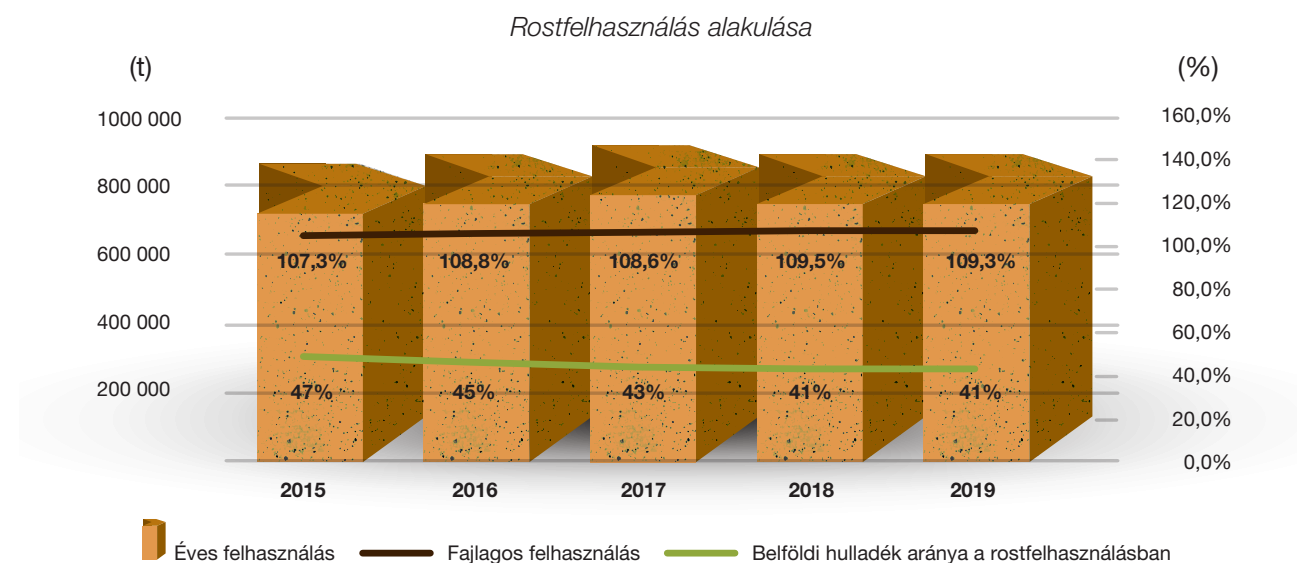
A telephelyre beérkező megfelelő minőségű újrahasznosításra szánt papír hasznosításig történő tárolása 100%-ban burkolt, magas kerítéssel elszóródás ellen védett felületen történik, mely megfelel a BAT elvárásainak.

A Hamburger Hungária Kft. a tárgyévi termelésének köszönhetően 311.046 tonna Magyarországon keletkező papírhulladék újrahasznosításáról gondoskodott.

A fenti, hazai begyűjtésű papírhulladék felhasználás aránya a rostfelhasználásban az előző évihez képest azonosan alakult, 41% lett. A Hamburger Hungária Kft. kényszerűségből importál hulladékpapírt, mert a hazai kínálat nem fedezi a termeléséhez szükséges mennyiséget.

A papírgyártás során keletkező termelési papírhulladék, selejt visszazállításra került a pulperbe, így a papírgyártás belső körfolyamatában maradt. Ez a mennyiség 11.619 tonna volt 2019-ben, a nettó papírttermelés 1,7%-a.

Az alábbi grafikonon a hulladékpapír felhasználás adatait tüntettük fel.



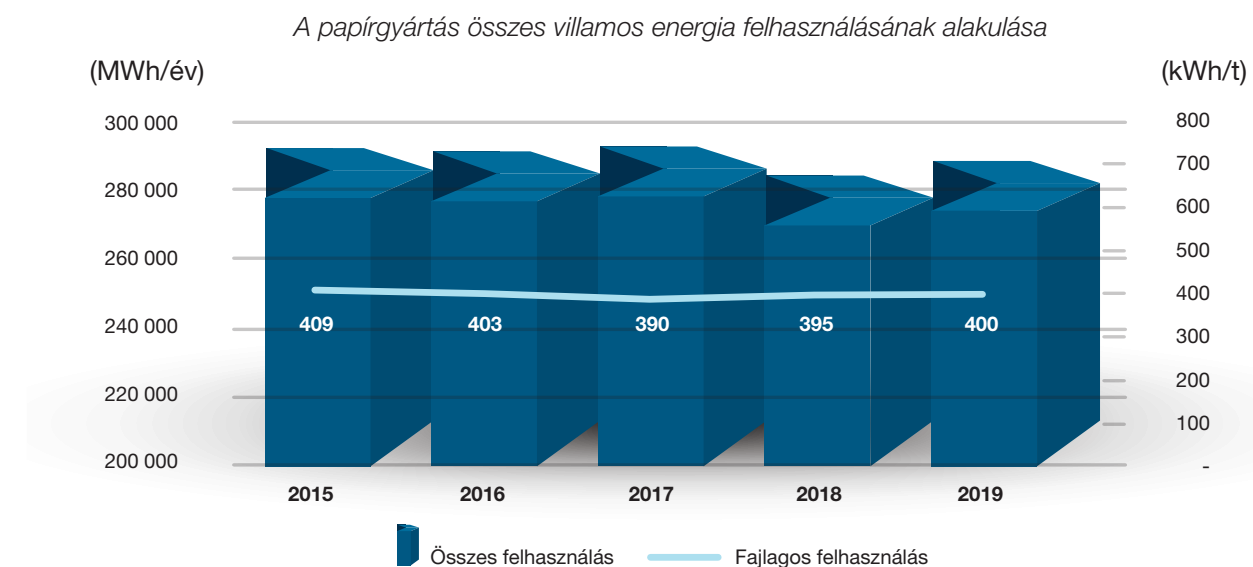
3.2. ENERGIAGAZDÁLKODÁS

A papíripar világviszonylatban a hagyományosan nagy energiaigényű iparágak közé tartozik. Ez igaz mind a hőenergia-fogyasztásra, mind pedig a villamos energiafogyasztásra is. A hőenergia-fogyasztásra azért, mert a papírgépen a papír szárítása, vagyis víztartalmának elpárologtatása sok hőt igényel, a villamos energiafogyasztásra pedig azért, mert a víz, a papírrost, valamint a papírlap mozgatásához és alakításához villamos árammal hajtott gépek szükségesek. A folyamatos energiahatékonysági intézkedéseink célja kettős: a korszerű technológia révén javítani a gazdaságosságot, ill. csökkenteni a papírgyártás miatt a környezetre nehezedő terhelést.

Ennek megfelelően optimalizáltuk a préselés mértékét a papírgép prés szakaszában. Számos hőcserélő berendezés segítségével a gőz kondenzátum levegőbe történő kibocsátása előtt a hő visszanyerés megtörténik. Ezen megoldások megfelelnek a BAT53 ajánlásoknak.

A vállalatunk 2016. év óta az ISO 50001:2011 szerinti tanúsítvánnyal rendelkezik.

A papírgyártás összes fajlagos villamos energia felhasználása az elmúlt évben viszonylag állandó volt, csupán 1%-kal nőtt.

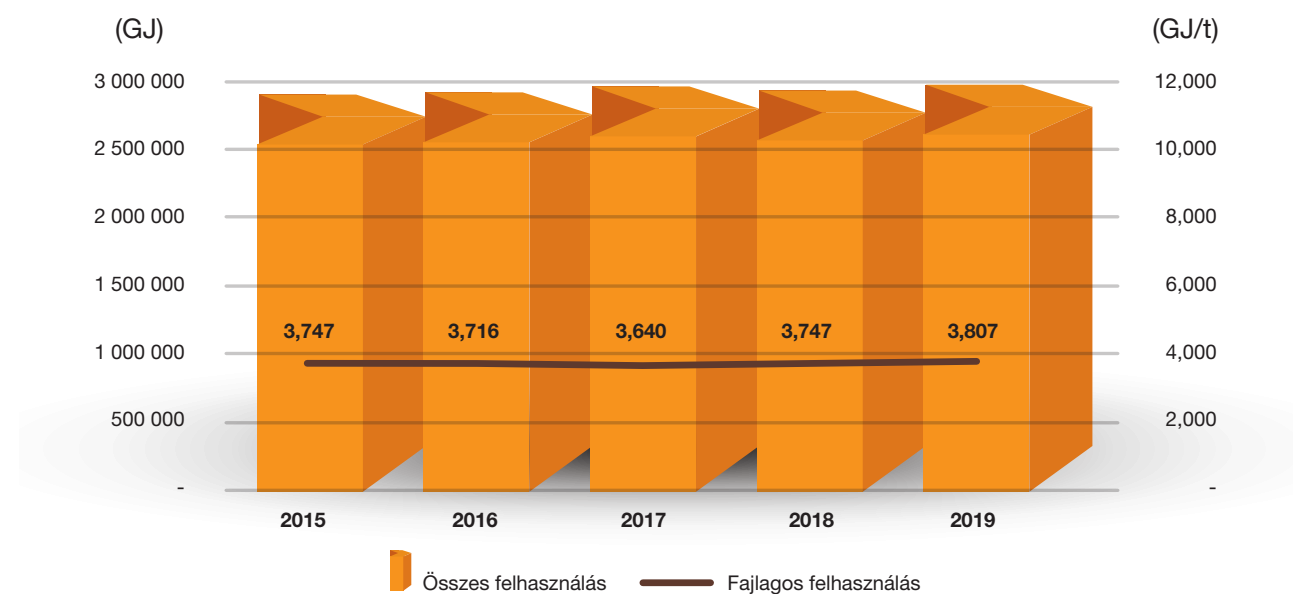


A minimális növekedést a 3-as papírgépen történt műszaki változások eredményezték. A papírmínőség javítását célzó szennyeződéscsökkentési törekvések érdekében új osztályozó és tisztító berendezések kerültek beüzemelésre. Ezek átmenetileg a fajlagos villamos energia felhasználási szint emelkedését okozták, mivel a közeljövőben tervezett termelési kapacitás bővítés megalapozása érdekében már nagyobb teljesítményre képesek.

Az alábbi grafikonokon a papírgyártás összes hőenergia felhasználásának adatait tüntettük fel. Az előző évhez képest 2%-kal magasabb szinten alakult a fajlagos hőenergia felhasználásunk.

A fajlagos értékek növekedését a termékszerkezet változása indokolja, a PM7 esetében 2%-kal, míg a PM3 esetében 1%-kal nőtt a késztermék átlagos négyzetmétertömege, mely magával hozta a többlet hőenergia igényt a gyártási folyamat során.

A papírgyártás összes hőenergia felhasználásának alakulása



A szennyvíztisztító telepen az anaerob tisztítás során keletkező biogázt összegyűjtést követően a saját erőművünknek adjuk át, melyet a segédkazánházban, a CFB kazánban, vagy a 2017 májusától üzemelő biogáz motorokban használnak fel.

A biogázzal kapcsolatos meghatározó paramétereket az alábbiakban ismertetjük:

- + összes keletkezett biogáz mennyisége: 8.492.612 m³
- + felhasznált mennyiség: 8.459.682 m³
- + fáklyázott mennyiség: 32.930 m³

A keletkezett biogáz mennyisége a korábbi évhez hasonló, magas szinten alakult. A tisztított biogáz összetétele a 2019.11.28-i vizsgálati jegyzőkönyv szerint jellemzően az alábbi: 65 % metán, 33 % szén-dioxid, 2% egyéb gázok.

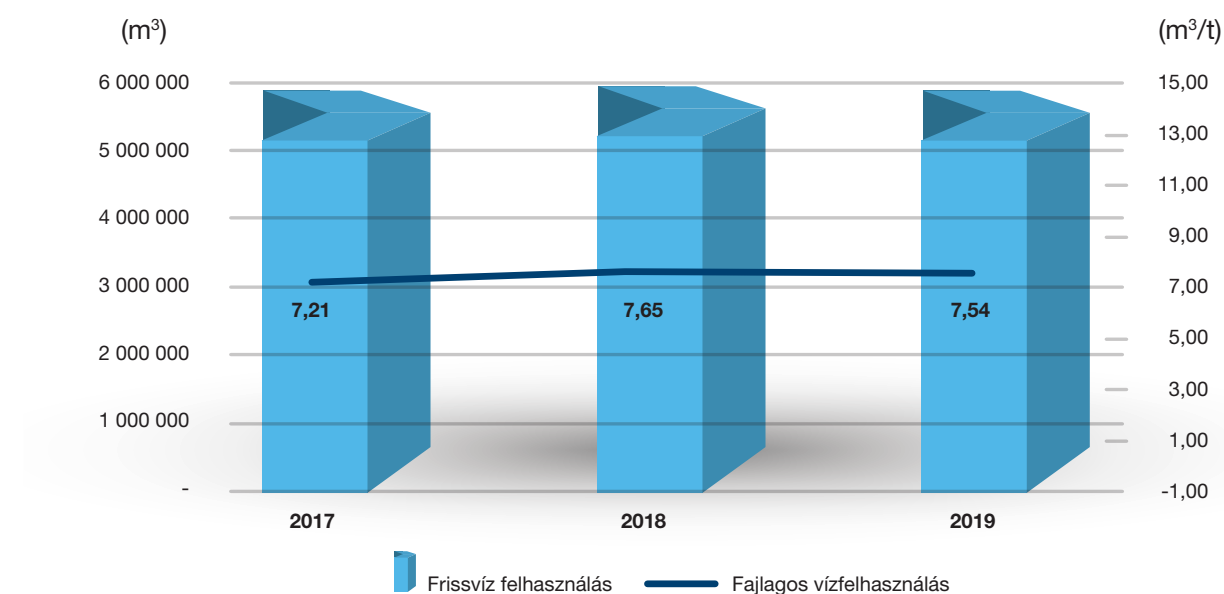
3.3. VÍZGAZDÁLKODÁS

A vízhasználat a másik olyan terület, ahol a bemutatott technológiából adódóan a papíripar leginkább igénybe veszi a környezetet. Ez részben a víz nagy mennyiségben történő használatát, részben az ebből eredő szennyvízkibocsátást jelenti.

Ennek minimalizálása érdekében folyamatosan törekszünk arra, hogy vízrendszerünket minél zártabbá tegyük, ugyanakkor a vegyszer felhasználásunkat is kontrolláljuk. Ennek megfelelően a papírgyártás során keletkező rostban dús vizeket többszörösen recirkuláltatjuk, mely egyszerre biztosít lehetőséget arra, hogy csökkentsük a frissvíz betáplálást, és a rostvisszanyerés mértékét növeljük. Ezzel a technológiai megoldással az édesvíz felhasználására vonatkozó elérhető legjobb technikának is eleget teszünk.

A papírgyártás fajlagos vízfelhasználása az előző évhez képest 1%-kal csökkent.

Papírgyártás frissvíz felhasználásának alakulása

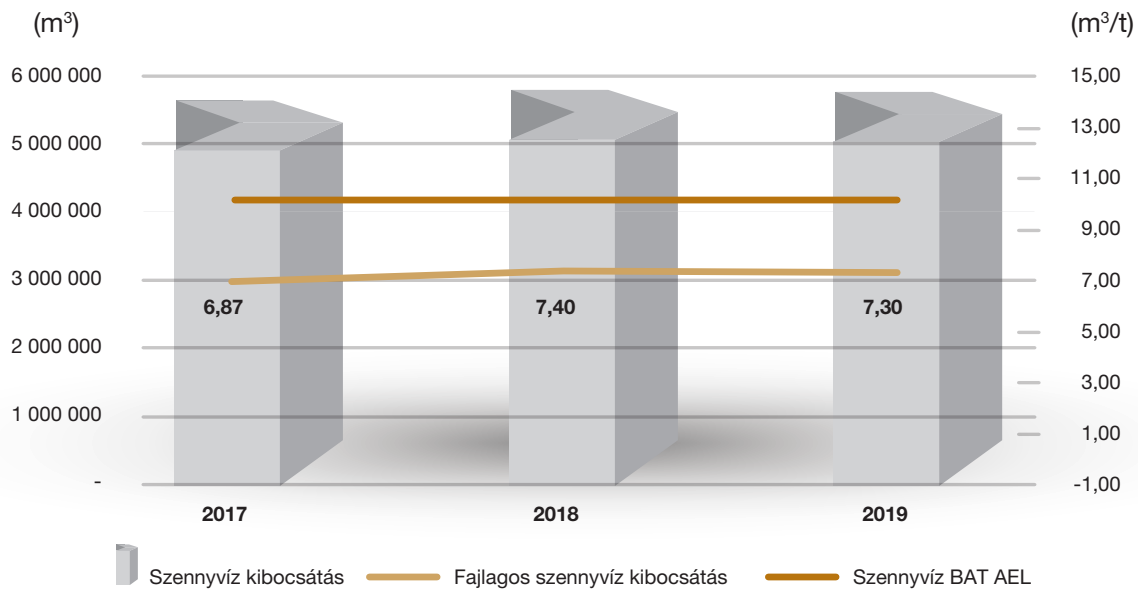


A szennyvíz kezelése a Hamburger Hungária Kft. által üzemeltetett korszerű, kétlépcsős biológiai szennyvíztisztítóban történik.

A papírgyártás szennyvíz mennyisége a felhasznált frissvízhez hasonlóan csökkent az előző évhez képest, a fajlagos értéke 7,30 m³/t, mely így jóval a legjobb elérhető technika szerinti ajánlott érték (10 m³/t) alatt maradt.



Papírgyártás szennyvíz kibocsátásának alakulása



A szennyvíz minőségének vizsgálatát a hatóságok által jóváhagyott önellenőrzési terv alapján végezzük, havi rendszerességgel vett pontminták segítségével. Ezeknek a méréseknek az átlagait tartalmazza a lenti táblázat.

SZENNYVÍZ KIBOCSÁTÁS önkontroll eredményei

	Határérték 2018.03.14-től	2017	2018	2019
		mg/l		
Dikromátos oxigénfogyasztás (KOIK)	685	106	98	119
Öt napos biokémiai oxigénigény (BOI5)	50	7,5	6	14
Összes lebegőanyag	200	16	16	17
Abszorbeálható szerves halogenidek	1,643	0,203	0,152	0,064
Összes szerves nitrogén	10	6,94	4	2,83
Összes foszfor	2	1,29	0,65	0,89
Toxicitás	-	0,12	-	-

Önellenőrzési tervünket 2018-ban ismételten benyújtottuk a vízügyi üzemeltetési engedélyünk módosítását követően. Ezt 35700/7912/2018.ált. iktatószámú határozatával a vízügyi hatóság jóváhagyta. Az elmúlt évben a havi rendszerességgel végzett vízminőségi vizsgálatok eredményei az előírt határértékeknek megfeleltek, és a hatóság sem állapított meg határértéket meghaladó szennyezőanyag kibocsátást.

Annak érdekében, hogy a szennyvíztisztító működéséről teljesebb képet kapjunk és a teljesítményértékelést hatékonyabban el tudjuk végezni, 2018. évtől kezdődően nem a fenti pontmintákat, hanem a szennyvíztisztító üzemvitele során rendszeresen végzett vízminőségi vizsgálatok eredményeit vesszük figyelembe. Mivel ezek jóval gyakrabban végzett (napi, heti) vizsgálatok, ezért a kapott eredmények jobban reprezentálják a technológia működését, az abban bekövetkező rövidtávú változásokat is.

Éppen ezért az ide vonatkozó környezetvédelmi kulcsmutatóink tekintetében (lebegőanyag és KOI kibocsátás) a 2018. év tekinthető egy új bázisévnek, mely nem összevethető a korábbi évek teljesítmény szintjével. Az ide kapcsolódó mutatóink értékelését a 6. sz. fejezetben szerepeltettük.

3.4. LEVEGŐVÉDELEM

A papírgyártási tevékenység során használt különböző adalékanyagoknál gondosan figyelünk azok oldószer és VOC (volatile organic compound) tartalmára, ennek megfelelően használjuk a színt megadó receptúrákat. Ezzel teljesítjük a BAT51 szerinti ajánlást. A telephelyen lévő klímaberendezések vonatkozásában a HLH monitoring rendszerben való regisztrációs kötelezettségünknek eleget teszünk. A telephely egyetlen pontforrással rendelkezik, amely egy, az ipari vízműben található vészüzemi dízel szivattyúhoz tartozik. A berendezésre nem vonatkozik előírt kibocsátási határérték, illetve mérési kötelezettség sem áll fenn.

3.5. TALAJVÉDELEM

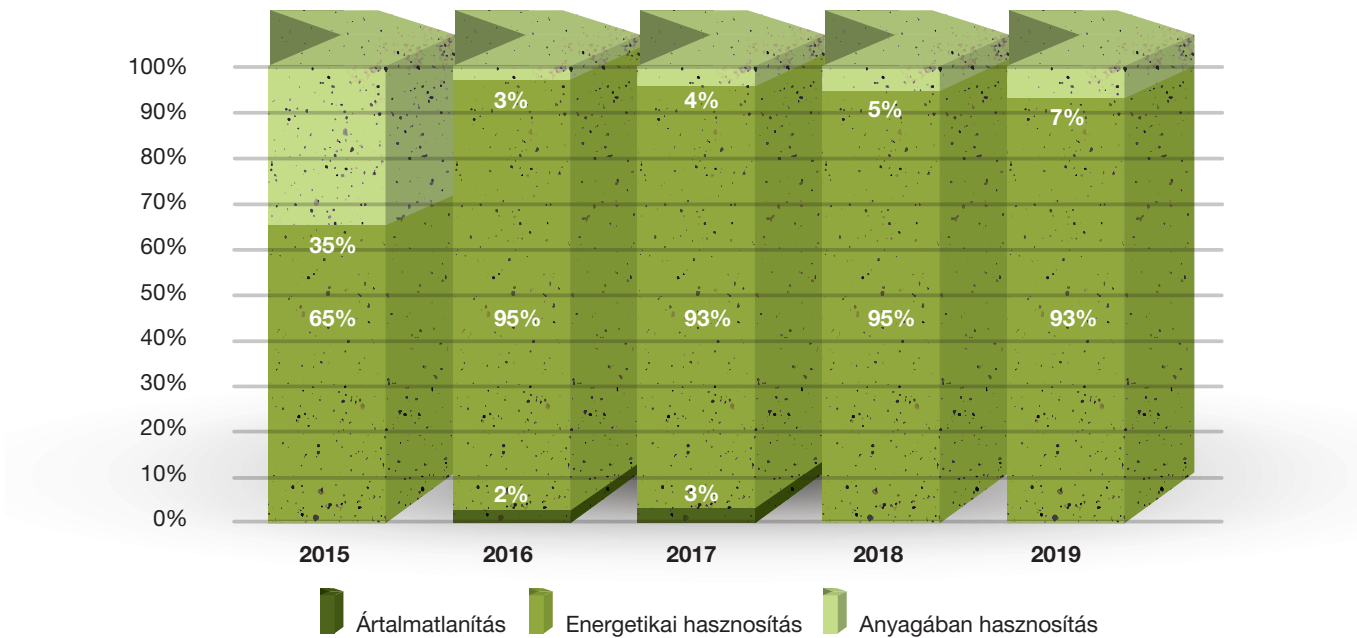
A talajszennyezés elkerülése érdekében szigorúan szabályozva van a termelésben felhasznált veszélyes anyagok tárolásának, mozgatásának és felhasználásának módja, a potenciálisan szennyezésre képes tartályok megfelelő védelemmel, kármentőkkel vannak felszerelve. A vízügyi üzemeltetési engedélyben előírt talajvízszint méréseket a talajvízszint ellenőrző kutakban havi gyakorisággal elvégeztük. A telephelyen lévő veszélyes anyagtárolók FAVI alapbejelentése és változásjelentése is megtörtént

3.6. HULLADÉKGAZDÁLKODÁS

A hulladékpapír feldolgozása során kiválasztják azokat a szennyező anyagokat (osztályozási maradék), amelyek nem alkalmasak papírgyártásra (pl. fólia, bálakötöző stb.). Az osztályozási maradék (rejekt) 93 %-a energetikailag hasznosult a saját vegyes tüzelésű erőműünkben, míg 7%-a anyagában hasznosításra került más hulladékgazdálkodó vállalatoknál. A következő grafikonnal szemléltetjük, hogy hogyan gondoskodik a vállalat felelősen a termelési hulladékainak további kezeléséről.

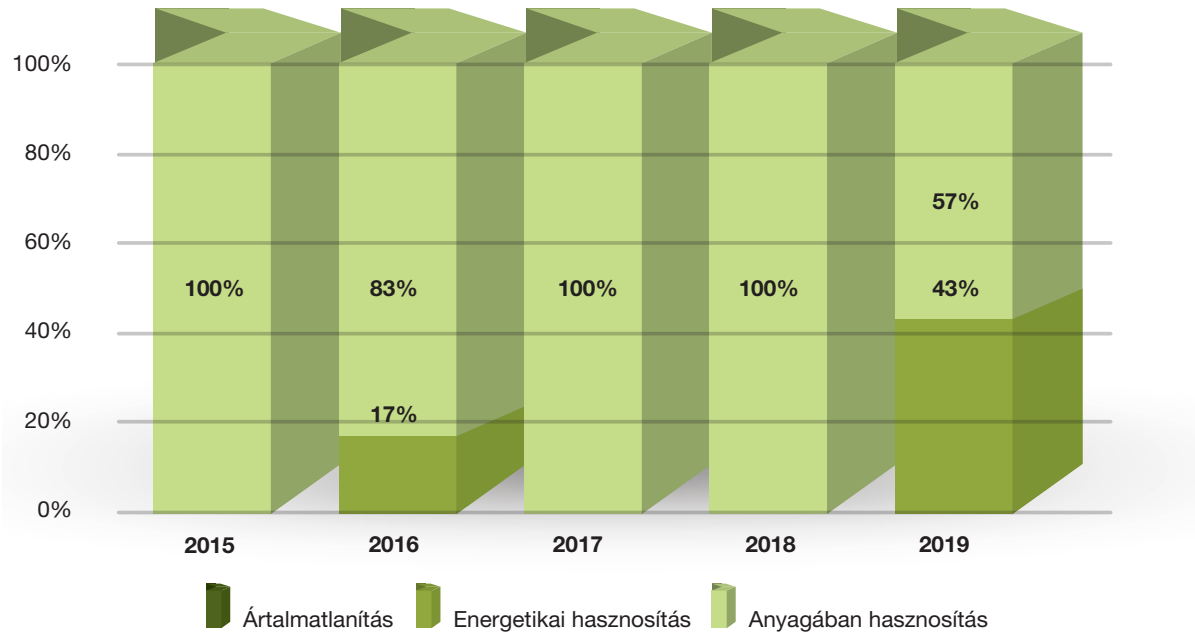


Kiszállított rejejt megoszlása a további hasznosítás módja szerint



A szennyvíztisztítóról kiszállított iszapok 57%-a a szomszédban található hulladékkezelő cég által alkalmazott technológia révén, minősített komposzt terméké alakítva hasznosul, minimálisra csökkentve ezzel az indirekt környezetterhelést. A hulladékkezelő cég szűk kapacitása miatt a fennmaradó részt (43%) olyan hulladékkezelőnek adjuk át, aki előkezelést követően képes ártalmatlanítani. Rövidtávú célkitűzéseink között szerepel a minél magasabb arányú anyagában történő vagy akár energetikai hasznosítás elérésére.

Kiszállított szennyvíziszap megoszlása a további hasznosítás módja szerint



Veszélyes hulladékaink többsége a karbantartások alkalmával keletkező olajos folyékony hulladékok, elhasználódott kenőolajok, zsírok, abszorbensek, valamint vegyszerek, segédanyagok veszélyes anyaggal szennyezett csomagolási hulladéka. Ezek mennyisége évről évre ingadozik, a különböző berendezések karbantartásának függvényében.

A kiszállított hulladékokat engedéllyel rendelkező hulladékgazdálkodóknak adjuk át, elsődlegesen további hasznosításra vagy ártalmatlanításra. A telephelyen 2019-ben a 6. fejezetben található táblázatban bemutatott termelési nem veszélyes és veszélyes hulladékok keletkeztek, az ott feltüntetett mennyiségben.

3.7. ZAJTERHELÉS

A papírgyár ipari tevékenységre kijelölt területen fekszik. A papírgépek zajkibocsátását, zajterhelését 2014-ben egy arra jogosult, akkreditált céggel felmértük, melynek eredményeként az alábbi értékekről számolhatunk be:

	Északi irányba	Határérték
Nappal (dB)	50	57
Éjjel (dB)	45	47

*Az 59607/2015. iktatószámú egységes környezethasználati engedélyünk kiadásakor (a PM3 és PM7 papírgépek összevonása miatt) változott a telephelyre vonatkozó zajkibocsátási határérték

A létesítmény zajkibocsátása, a vonatkozó előírásokban szereplő követelményértékeknek a vizsgálat alapján megfelelt.

3.8. ÜZEMANYAG-FELHASZNÁLÁS

A belső anyagmozgatáshoz használunk PB gáz fogyasztású targoncákat, melyhez kapcsolódik egy saját töltőállomás is. A tavalyi év során 258 m³ gáz üzemanyag került felhasználásra. A saját gázolaj üzemanyagtöltő állomásunk beüzemelése a papírgyár területén 2016-ban megtörtént, 2019-ben 421 m³ gázolaj fogyasztást regisztráltunk. A töltőállomásokon környezeti károkozás nem történt.



3.9. EGYÉB KÖRNYEZETI HATÁSOK

Tevékenységeinkkel kapcsolatosan nem csak az általunk okozott környezeti hatásokat igyekszünk csökkenteni, hanem az alvállalkozóink, beszállítóink által okozott hatásokat is megpróbáljuk – lehetőségeinkhez mérten – kedvező irányba befolyásolni.

Folyamatosan törekszünk a vasúti és a folyami szállítás részarányának fenntartására, lehetőség szerint növelésére. Logisztikai, környezeti és gazdasági megfontolások egyaránt azt mutatják, hogy a vízi és vasúti szállítás, az alapanyagok és tekerceses papírtermékek esetén, racionális lehetne. Azonban azoknak a vevőknek és szállítóknak a száma, akik képesek a vasúti vagy vízi szállítás fogadására, folyamatosan csökken.

Saját tevékenységünk környezeti teljesítményének nyomon követése mellett, az alvállalkozóink és beszállítóink által okozott környezeti hatásokat is évek óta értékeljük.

A partnereink kiválasztása során előnyben részesítjük a környezettudatos, környezetért felelősséget érző és vállaló vállalkozásokat. Szerződéses és egyéb követelményt támasztottunk a telephelyünkön tevékenységet végző külső vállalkozásokkal szemben annak érdekében, hogy ők is járuljanak hozzá a telephelyek környezetterhelésének csökkentéséhez.

Ilyen követelmény például:

- ✓ környezetközpontú irányítási rendszer megléte, vagy törekvés a kiépítésre,
- ✓ környezetkárosító, mérgező anyagok használatát kerülni kell,
- ✓ a csomagolásnak biztosítania kell a biztonságos és környezetbarát szállítást és raktározást,
- ✓ a szállítójárművek kifogástalan műszaki állapotban léphetnek be a telephelyre,
- ✓ segédanyagok szállításához minden alkalommal kötelezően csatolandó az anyag biztonsági adatlapja.



4. JOGSZABÁLYI MEGFELELŐSÉG, ÉRDEKELT FELEK ELVÁRÁSAI

A környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat folyamatosan nyomon követjük. Az integrált irányítási rendszerünk Külső dokumentumok kezelése c. eljárásrend szerint szabályozott módon tartjuk nyilván a tevékenységünkhöz kapcsolódó jogszabályi előírásokat. Az egységes környezethasználati engedélyeink alapján készült megfeleléségi értékelést folyamatosan végezzük, ellenőrizzük.

Cégünk a működése során számos céggel, magánszeméllyel, munkavállalóval, környékbeli lakossal, állami és önkormányzati tisztségviselővel, egyéb üzleti partnerrel kerül kapcsolatba, vagy hat rá valamilyen módon. A fenti érintett csoportokat, mint érdekelt feleket az ide vonatkozó eljárásrendben meghatározottak szerint számba vettük és átfogóan értékeltük a felénk támasztott elvárásaikat, szükségleteiket. Az érdekelt felekkel a környezetvédelmi kommunikációt az V-K-E-02 eljárás szerint végezzük.

Azokat a környezetvédelmi szempontból kiemelt érdekelt feleket, akik komoly elvárásokat támasztanak velünk szemben és alapvetően meghatározzák a működésünket, az alábbiakban soroljuk fel.



Lakossági, társadalmi és civil szervezetek

A telephelyre vonatkozóan lakossági, társadalmi, civil szervezettől észrevétel nem volt.



Önkormányzat, hatóságok, minisztériumok

A telephelyen a fejlesztések környezetvédelmi engedélyezésével összefüggő kérdéseket az önkormányzatokkal és az illetékes hatóságokkal egyeztetjük.



Szakmai szervezetek

Részt veszünk számos hazai és nemzetközi szakmai szervezet munkájában. Esetenként előadásokat tartunk, máskor pedig hallgatók vagyunk. 2019-ben a szakmai szervezetek segítségével, illetve a kormány stratégiai partnereként számos, a környezetvédelmet érintő jogszabály, stratégia véleményezésében vehettünk részt. Aktív közreműködésünkkel, iparági szakmai tapasztalataink megosztásával hozzájárultunk a döntéshozók, jogszabály alkotók munkájának segítéséhez.

Az alábbi szervezetek tevékenységébe kapcsolódunk be:

- + EOQ MNB (Európai Minőségügyi Szervezet Magyar Nemzeti Bizottság)
- + KSZGY SZ (Környezetvédelmi Szolgáltatók és Gyártók Szövetsége)
- + CSAOSZ (Csomagolóanyagok Országos Szövetsége)
- + MHT (Magyar Hidrológiai Társaság)
- + MGYOSZ (Magyarországi Gyáriparosok Országos Szövetsége)
- + PNYME (Papír-és Nyomdaipari Műszaki Egyesület)
- + NYPSZ (Nyomda-és Papíripari Szövetség)
- + CEPI (Confederation of European Paper Industries)
- + ISO Fórum
- + HOSZ (Hulladékgazdálkodók Országos Szövetsége)

A területileg illetékes környezetvédelmi és vízügyi hatóságok által 2019. évben tartott helyszíni ellenőrzések:

2019. március 20.
PM3-PM7 éves felügyeleti IPPC ellenőrzése

2019. április 30.
Iszaplerakó létesítmény éves felügyeleti ellenőrzése

2019. április 11.
Erőmű éves IPPC ellenőrzése

A hatósági ellenőrzések alkalmával megállapítást nyert, hogy az engedélyeinkben és jogszabályokban előírtak szerint folytatjuk a tevékenységünket.

Tevékenységünkhöz kapcsolódó legfontosabb Európai Unió irányelvek, magyar jogforrások:

- § Európa Parlament és Tanács 2008/98/EK Európai Parlament Irányelve (2008. november 19.) a hulladékokról és egyes irányelvek hatályon kívül helyezéséről EGT vonatkozású szöveg
- § Az ipari kibocsátásokról (a környezetszennyezés integrált megelőzése és csökkentése) szóló, 2010. november 24-i 2010/75/EU Európai Parlamenti és Tanácsi irányelv
- § Az Európai Parlament és a Tanács 2000/60/EK irányelve (2000. október 23.) a vízpolitika terén a közösségi fellépés kereteinek meghatározásáról
- § 2014/687/EU BAT következtetések a cellulóz, a papír és a karton gyártás tekintetében
- § 2017/1505/EU, valamint a 2018/2026/EU rendelettel módosított 1221/2009/EK (EMAS) rendelet
- § 1995. évi LIII. törvény a környezet védelmének általános szabályairól
- § 2012. évi CLXXXV. törvény a hulladékról
- § 2011. évi LXXXV. tv. a környezetvédelmi termékdíjról
- § 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól
- § 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól
- § 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet a használt és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról

5. 2019. ÉVI KÖRNYEZETVÉDELMI PROGRAM MEGVALÓSULÁSA

Cél	Intézkedés	Határidő	Értékelés
Szennyvíztisztító aerob vonalának bővítése a szűk kapacitások feloldása érdekében.	2017-ben megtörténik a beruházás részletes tervezése, elindul az engedélyeztetés. A fejlesztés fő elemeinek kivitelezése 2018-ban befejeződött.	2019.12.31.	A két szomszédos cég ipari szennyvizének leválását követően célunk a felszabaduló tisztítási kapacitás legoptimálisabb kihasználása. A fejlesztési koncepció 2017. évben kialakult, a beruházás egyes lépései megtörténtek 2018-ban. Az új technológiai sor beüzemelése és finomhangolása megtörtént 2019-ben. Az így kialakított új rendszer már hatékonyan tudja kezelni a megváltozott szennyvíz minőségi és mennyiségi paramétereit.
Olajfolyás kockázatának csökkentése a PM3 központi kenőrendszerének cseréje révén.	A projekt az alábbi fő feladatokból épül fel: - Kenési pontok számának növelése, kiterjesztve a szárítószakaszi hengerekre is (manuális, zsírral történő kenés helyett szabályozott olajozási folyamat); - korrodált csőszakaszok cseréje;	2019.12.31.	A fejlesztés 2019. év folyamán megvalósult, az új berendezések beüzemelésre kerültek. Ennél fogva a tevékenységből eredő környezeti kockázatokat sikerült csökkentenünk.
Vegyszer felhasználás csökkentése az erőmű vízelőkészítő rendszerében, a regenerálások átlagos számának 20%-os csökkentése révén.	A nyersvíz előmelegítésével az ioncserélő rendszer hatékonyabb működése révén nő a rendszer tisztítási kapacitása, illetve csökken a szükséges regenerálások száma.	2019.12.31.	A fejlesztés megvalósult. A fejlesztés utáni és az azt megelőző üzemállapotokat összehasonlítva min. 10-15%-os javulást értünk el a nyersvíz előmelegítésével a vegyszerfelhasználás terén. Hidegebb téli időjárás esetén várhatóan még jelentősebb megtakarítást hozhat a biogázmotorok hulladékhőjének hasznosítása.

Cél	Intézkedés	Határidő	Értékelés
Hasznosítható maradék rost további visszanyerési lehetőségének biztosítása.	A hasznosítható rostok szennyvíztisztítóról történő visszanyerése érdekében külön tisztítási vonalat alakítunk ki a kommunális eredetű szennyvíz kezelésére. Így az ipari szennyvíztől elkülönülten kerül tisztításra, nem korlátozva a keletkező iszap további hasznosítási lehetőségét.	2020.12.31.	A kommunális szennyvíztisztító vonal kivitelezési munkái folyamatban vannak, várhatóan 2020. I. félévében beüzemelésre kerül ez a rendszer.
Rakodó gépek használatából adódó környezeti kockázatok csökkentése.	A környezeti kockázat csökkentését egy, a nehézgépek számára kialakított autósosó létesítésével kívánjuk elérni.	2020.12.31.	Az új autósosó kivitelezési munkái 2019-ben megtörténtek, az új létesítmény beüzemelésre került, használatba vettük. Így a kockázatsökkentő cél lezártnak tekinthető.



6. KÖRNYEZETVÉDELEM A SZÁMOK TÜKRÉBEN

Alapmutatók, meglévő releváns környezeti teljesítménymutatók, az Európai Parlament és Tanács 1221/2009/ EK rendelete alapján:

		2018				2019			
		A	B ¹	R ²		A	B ¹	R ²	
PM3 + PM7 összesen	Munkavállalói létszám (fő)	360				360			
	Alapanyagok (t)	748 313	683 185	1,095	t/t	749 552	685 572	1,093	t/t
	- ebből primer (t)	-	683 185	-	-	-	685 572	-	-
	- ebből másodlagos (t)	748 313	683 185	1,095	t/t	749 552	685 572	1,093	t/t
	Segédanyagok (t)	37 857	683 185	0,055	t/t	39 286	685 572	0,057	t/t
	Vízfelhasználás (m³)	5 223 659	683 185	7,646	m³/t	5 166 389	685 572	7,536	m³/t
	Hőenergia (GJ)	2 559 943	683 185	3,747	GJ/t	2 609 802	685 572	3,807	GJ/t
Villamos energia (MWh)		269 710	683 185	0,395	MWh/t	274 215	685 572	0,400	MWh/t
Biológiai sokféleség		453 296	942 405 ³	0,481	m²/m²	515 604	1 004 713 ³	0,513	m²/m²
Szennyvíz (m³)		5 053 018	683 185	7,396	m³/t	5 006 410	685 572	7,303	m³/t
- KOI (t) ⁴		1 708	683 185	2,500	kg/t	1 028	685 572	1,500	kg/t
- Levegőanyag (t) ⁴		451	683 185	0,660	kg/t	233	685 572	0,340	kg/t
Biogáz termelés (m³)		9 152 714	683 185	13,397	m³/t	8 492 612	685 572	12,388	m³/t
Nem vesz. hulladék - reject (bonedry t)		45 716	683 185	67	kg/t	47 946	685 572	70	kg/t
Veszélyes hulladék (kg)		43 335	683 185	0,063	kg/t	82 440	685 572	0,120	kg/t
Környezetvédelmi bírság (Ft)		0				0			

¹ Nettó termelt tonna
² Fajlagos, számított értékek
³ Teljes terület nagysága
⁴ E mutatók esetében 2018 az új bázis év

A Hamburger Hungária Kft. kiemelt környezeti teljesítménymutatói megfelelnek az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU rendeletnek, illetve a papírgyártásra vonatkozó 2014/687/EU referenciadokumentum papír újrahasznosítás célú felhasználásra vonatkozó BAT következtetéseknek.



7. 2020. ÉVI KÖRNYEZETVÉDELMI CÉLOK

Elérendő cél	Szükséges intézkedés	Határidő
Tüzelőanyag előkészítő hulladék feldolgozási kapacitásának maximális kihasználása.	Az energetikailag hasznosítható hulladék tüzelőanyagok mennyiségének maximalizálása a kieső idők csökkentése, optimalizálások révén (célszám: 2019. Q4).	2020.12.31.
Kiszállított szennyvíziszap hasznosítási arányának növelése.	- Mezőgazdasági hasznosítás lehetőségének megteremtése - Egyéb hulladékkezelőknél történő anyagában hasznosítás (új partnerek keresése)	2020.12.31.
PM3 konstans rész energiafelhasználás csökkentése.	A jelenlegi konstans részben lévő elavult cleaner rendszert teljesen megszüntetjük, és az anyagelőkészítőben egy jóval kisebb-, de a mai technológiának köszönhetően sokkal hatékonyabb örvényszűrő rendszert telepítünk. Az ehhez szükséges besűrítő berendezést egy korszerű típusra cseréljük le. Ezáltal a komplett cleaner rendszer energiaigénye a jelenlegi konfiguráció kb. 30%-ára esik le.	2021.12.31.
Hőenergia megtakarítás a PM3 víztelenítési kapacitásának növelése révén.	A PM3 szitaszakaszán víztelenítő-kapacitás növelő projektet hajtunk végre. A beruházások folyamánként magasabb lesz a szitaszakasz végén a papír szárazanyag-tartalma (kb. 0,5%-kal), amely a további gőzzel történő szárításnál kb. 1%-os megtakarítást eredményez.	2021.12.31.

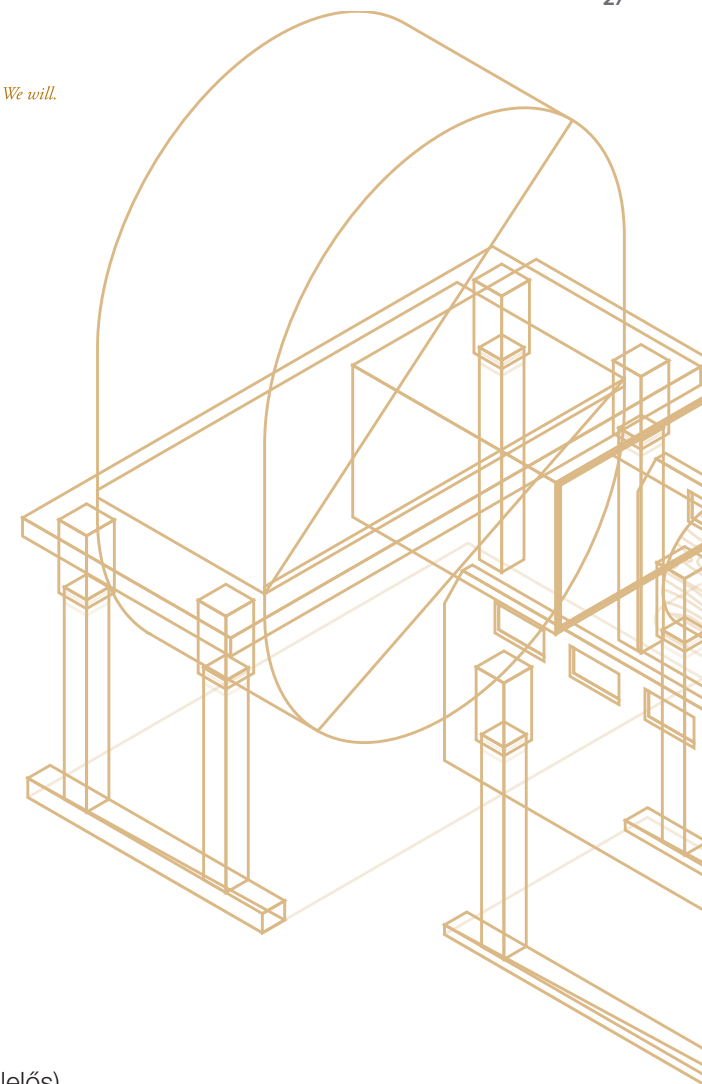
Áthúzódó célok 2019. évről

Hasznosítható maradék rost további visszanyerési lehetőségének biztosítása.	A hasznosítható rostok szennyvíztisztítóról történő visszanyerése érdekében külön tisztítási vonalat alakítunk ki a kommunális eredetű szennyvíz kezelésére. Így az ipari szennyvíztől elkülönülten kerül tisztításra, nem korlátozva a keletkező iszap további hasznosítási lehetőségét.	2020.12.31.
---	---	-------------

8. TOVÁBBI INFORMÁCIÓK, KONTAKTSZEMÉLYEK

 Hamburger Hungária Kft.
 H-2400 Dunaújváros, Papírgyári út 42-46.
 Bencs Attila, ügyvezető
 **+36 25 55 77 11**
 **+36 25 55 77 00**
 **attila.bencs@hamburger-containerboard.com**

 Hamburger Hungária Kft.
 H-2400 Dunaújváros, Papírgyári út 42-46.
 Vincze Virág, környezetvédelmi vezető (KIR, EMAS felelős)
 **+36 25 55 72 11**
 **virag.vincze@hamburger-containerboard.com**



9. HITELESÍTŐI NYILATKOZAT

Hitelesítői nyilatkozat

A KÖRNYEZETVÉDELMI HITELESÍTŐ NYILATKOZATA A HITELESÍTÉSRŐL ÉS AZ ÉRVÉNYESÍTÉSRŐL

ÉMI-TÜV SÜD Kft., Moravcsikné File Katalin

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: **HU-V-0001/2017**

akkreditált a következő hatáskörben: C17 Papír, Papírtermék gyártása (NACE-kód)

kijelenti, hogy hitelesítette, a szervezet környezetvédelmi nyilatkozatában /frissített környezetvédelmi nyilatkozatában szereplő szervezet

**Hamburger Hungária Kft.
H-2400 Dunaújváros, Papírgyári út 42-46**

amelynek a nyilvántartási száma: **HU-000002**

teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK, a 2017/1505/EU és a 2018/2026/ EU európai parlamenti és tanácsi rendeletek valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

– a hitelesítés és ~~az érvényesítés~~ végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK, 2017/1505/EU rendelet és a 2018/2026/ EU rendelet előírásainak,

– a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítene a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,

– a szervezet/~~telephely~~(*) környezetvédelmi nyilatkozatának/~~frissített környezetvédelmi nyilatkozatának~~ (*) adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet/~~telephely~~(*) összes tevékenységéről, a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt 2020.03.31

Aláírás

Moravcsikné File Katalin



(*) a nem megfelelő rész áthúzandó.